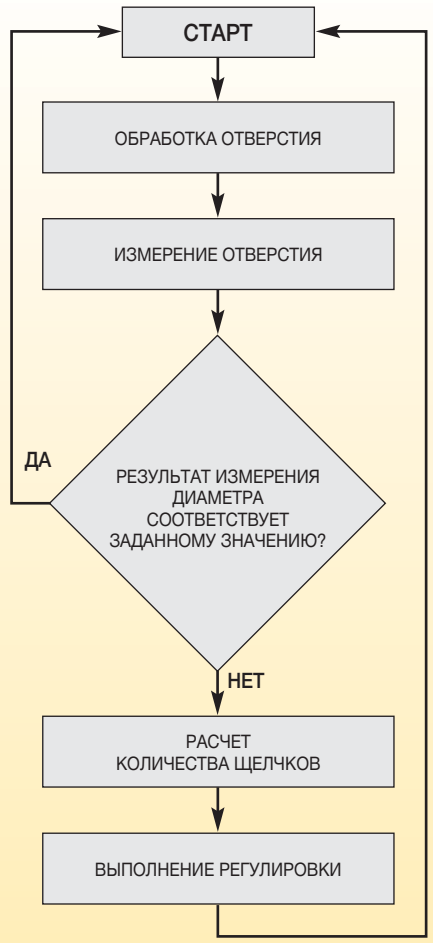
Принцип работы расточных головок Romicron с возможностью растачивания по заданному циклу

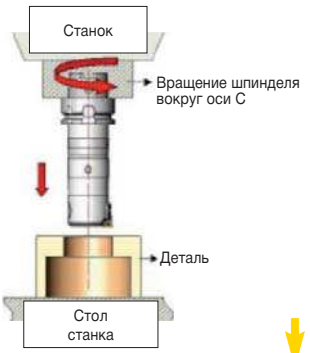
Расточная система с возможностью растачивания по заданному циклу (CLB) обеспечивает уникальную возможность автоматизировать компенсацию износа пластины с минимальными капиталовложениями за счет точной регулировки диаметра инструмента с шагом 2 мкм на диаметр. Модернизация существующих станков с целью автоматизации компенсации износа за счет использования стандартной системы CLB со штифтом без какого-либо дополнительного электронного оборудования, кроме средств измерения параметров отверстий.



ПРИМЕЧАНИЕ: Данный процесс возможен только с использованием системы Romicron, поскольку она не требует инструмента для выполнения регулировки.

1. Высокоточная система измеряет отверстие по окончании процесса обработки. Данные передаются в систему ЧПУ.
2. Значения сравниваются с заданными.
3. Если диаметр соответствует заданному диапазону значений, то станок переходит к обработке следующего отверстия. В противном случае, программа рассчитывает величину требуемого шага и автоматически производит регулировку головки Romicron с помощью выдвигаемого штифта системы CLB.

Шаг 1



Шаг 2

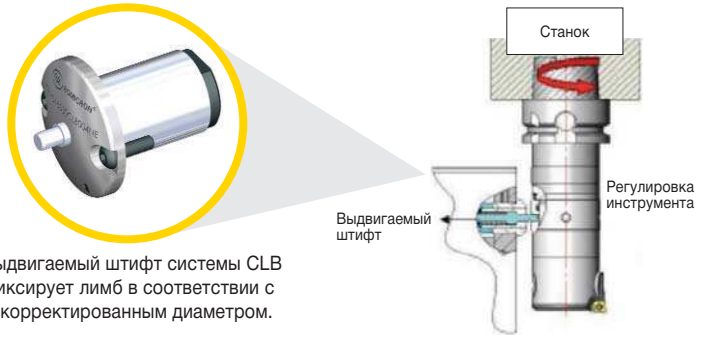


Передача команды в систему ЧПУ станка



Система ЧПУ выполняет корректирующий расчет и передает команду инструменту.

Шаг 3



Выдвигаемый штифт системы CLB фиксирует лимб в соответствии с откорректированным диаметром.

Шаг 4



Четыре отверстия системы CLB, расположенные по диаметру лимба.

