ModBORE™ — Чистовая обработка ▼▼▼		*Скорость резания*				*Скорость резания*	
		Начальное значение	*фут/мин*	98 164 262 328 394 492 656 820 984 1148 1640 2460 3281	*диаметр*	0,384" – 25,787"
Геометрия	**Марка сплава**		***м/мин***	**30 50 80 100 120 150 200 250 300 350 500 750 1000**		**9,70 мм – 655,00 мм**
K1	***Серый чугун и низкопрочный ковкий чугун***			***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 150–400***		***Твердость (HB): 120–290***
CCMT…FW CCMT…LF	KC9315	902	фут/мин	492 1444	*дюйм/об*	0,003 - 0,012
CNMG…FN CNMG…FW		275	**м/мин**	150 440	***мм/об***	**0,08 - 0,30**
CCMT…FW CCMT…LF	KC9320	951	фут/мин	328 1476	*дюйм/об*	0,005 - 0,020
		290	**м/мин**	100 450	***мм/об***	**0,12 - 0,50**
CCMT…11 CCMT…FW CCMT…LF	KT315	902	фут/мин	525 1476	*дюйм/об*	0,002 - 0,006
CNMG…FF CNMG…FP CNMG…FN CNMG…FW		275	**м/мин**	160 450	***мм/об***	**0,04 - 0,16**
K2	***Среднепрочный чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун***			***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 400–600***		***Твердость (HB): 130–260***
CCMT…FW CCMT…LF	KC9315	853	фут/мин	427 1148	*дюйм/об*	0,003 - 0,012
CNMG…FN CNMG…FW		260	**м/мин**	130 350	***мм/об***	**0,08 - 0,30**
CCMT…FW CCMT…LF	KC9320	869	фут/мин	262 1312	*дюйм/об*	0,005 - 0,020
		265	**м/мин**	80 400	***мм/об***	**0,12 - 0,50**
CCMT…11 CCMT…FW CCMT…LF	KT315	902	фут/мин	591 1181	*дюйм/об*	0,002 - 0,006
CNMG…FF CNMG…FP CNMG…FN CNMG…FW		275	**м/мин**	180 360	***мм/об***	**0,04 - 0,16**
K3	***Высокопрочный ковкий чугун и отпущенный ковкий чугун***			***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–900***		***Твердость (HB): 180–350***
CCMT…FW CCMT…LF	KC9315	705	фут/мин	427 1148	*дюйм/об*	0,003 - 0,012
CNMG…FN CNMG…FW		215	**м/мин**	130 350	***мм/об***	**0,08 - 0,30**
CCMT…FW CCMT…LF	KC9320	722	фут/мин	262 1312	*дюйм/об*	0,005 - 0,020
		220	**м/мин**	80 400	***мм/об***	**0,12 - 0,50**
CCMT…11 CCMT…FW CCMT…LF	KT315	755	фут/мин	591 1148	*дюйм/об*	0,002 - 0,006
CNMG…FF CNMG…FP CNMG…FN CNMG…FW		230	**м/мин**	180 350	***мм/об***	**0,04 - 0,16**