

Обработка отверстий

Высокопроизводительные цельные твердосплавные сверла	A2–A34
Сверла для глубоких отверстий	A2–A21
Рекомендации по применению	A22–A23
Сверла с плоским торцом	A26–A33
Рекомендации по применению	A34
Модульные сверла	A36–A57
KSEM PLUS™	A36–A54
Пластины Drill Fix™ DFT для сверл KSEM PLUS™	A55–A56
Рекомендации по применению	A56–A57
Сверла со сменными режущими пластинами	A60–A71
Пластины для сверл Drill Fix™ DFS™	A60–A69
Техническая информация	A70
Инструмент для обработки прецизионных отверстий	A72–A131
Модульные развертки RHM	A72–A85
Рекомендации по применению	A86
Проблемы при развертывании • Причины и способы устранения	A87
Форма для заказа инструмента	A88
Развертки RIR™ и RIQ™	A90–A99
Расточные головки Romicron™	A100–A110
Расточные головки ModBORE™	A112–A127
Картриджи для чистового растачивания	A128–A131
Высокопроизводительные метчики	A132–A163
Высокопроизводительные метчики из быстрорежущей стали (HSS-E-PM)	A132–A157
Таблицы перекрестных ссылок	A158–A161
Таблицы номинальных размеров	A162–A163