ModBORE™ — Чистовая обработка ▼▼▼		Скорость резания				Скорость резания	
Геометрия	**Марка сплава**	Начальное значение	фут/мин **м/мин**	98 164 262 328 394 492 656 820 984 1148 1640 2460 3281 **30 50 80 100 120 150 200 250 300 350 500 750 1000**	диаметр	0,384" – 25.787" **9,70 мм – 655,00 мм**
N1 Деформируемые алюминиевые сплавы					***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <520***	***Твердость (HB): 60–90***
CCGT…HP CCGT…LF	KC5410	1805	фут/мин	328 — 3281	*дюйм/об*	0,004 - 0,016
		550	**м/мин**	100 — 1000	***мм/об***	**0,10 - 0,40**
CCGT…HP CCGT…LF	K313	853	фут/мин	328 — 1969	*дюйм/об*	0,004 - 0,016
CCMT…LF CNGG…LF		260	**м/мин**	100 — 600	***мм/об***	**0,10 - 0,40**
N2 Литье алюминиевое	***Содержание: Si<12,2%***				***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <350***	***Твердость (HB): 70–100***
CCGT…HP CCGT…LF	KC5410	1805	фут/мин	328 — 3281	*дюйм/об*	0,004 - 0,016
		550	**м/мин**	100 — 1000	***мм/об***	**0,10 - 0,40**
N3 Литье алюминиевое	***Содержание: Si>12,2%***				***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–320***	***Твердость (HB): 60–120***
CCGT…HP CCGT…LF	KC5410	1805	фут/мин	328 — 3281	*дюйм/об*	0,004 - 0,016
		550	**м/мин**	100 — 1000	***мм/об***	**0,10 - 0,40**
N5 Медь и медные сплавы					***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–650***	***Твердость (HB): 60–200***
CCGT…HP CCGT…LF	KC5410	1805	фут/мин	328 — 3281	*дюйм/об*	0,004 - 0,016
		550	**м/мин**	100 — 1000	***мм/об***	**0,10 - 0,40**
S1 Жаропрочные сплавы на основе железа					***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 500–1200***	***Твердость (HB): 160–260***
CCGT…HP CCGT…LF CCMT…FW CCMT…LF	KC5010	180	фут/мин	98 — 394	*дюйм/об*	0,002 - 0,010
CNGG…LF CNMG…FF CNMG…FP CNMG…FW		55	**м/мин**	30 — 120	***мм/об***	**0,06 - 0,25**
CCGT…HP CCGT…LF	KC5025	131	фут/мин	98 — 197	*дюйм/об*	0,025 - 0,010
		40	**м/мин**	30 — 60	***мм/об***	**0,63 - 0,25**
CCGT…HP CCGT…LF	K313	98	фут/мин	33 — 164	*дюйм/об*	0,004 - 0,010
CCMT…LF CNGG…LF		30	**м/мин**	10 — 50	***мм/об***	**0,10 - 0,25**
S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля и кобальта					***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 1000–1450***	***Твердость (HB): 250–450***
CCGT…HP CCGT…LF CCMT…FW CCMT…LF	KC5010	197	фут/мин	98 — 410	*дюйм/об*	0,002 - 0,010
CNGG…LF CNMG…FF CNMG…FP CNMG…FW		60	**м/мин**	30 — 125	***мм/об***	**0,06 - 0,25**
CCGT…HP CCGT…LF	KC5025	98	фут/мин	66 — 197	*дюйм/об*	0,025 - 0,010
		30	**м/мин**	20 — 60	***мм/об***	**0,63 - 0,25**
CCGT…HP CCGT…LF	K313	115	фут/мин	33 — 197	*дюйм/об*	0,004 - 0,010
CCMT…LF CNGG…LF		35	**м/мин**	10 — 60	***мм/об***	**0,10 - 0,25**
S4 Титановые сплавы					***Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 900–1600***	***Твердость (HB): 300–400***
CCGT…HP CCGT…LF CCMT…FW CCMT…LF	KC5010	230	фут/мин	148 — 591	*дюйм/об*	0,002 - 0,010
CNGG…LF CNMG…FF CNMG…FP CNMG…FW		70	**м/мин**	45 — 180	***мм/об***	**0,06 - 0,25**
CCGT…HP CCGT…LF	KC5025	180	фут/мин	66 — 295	*дюйм/об*	0,025 - 0,010
		55	**м/мин**	20 — 90	***мм/об***	**0,63 - 0,25**
CCGT…HP CCGT…LF	K313	148	фут/мин	66 — 246	*дюйм/об*	0,004 - 0,010
CCMT…LF CNGG…LF		45	**м/мин**	20 — 75	***мм/об***	**0,10 - 0,25**