



Высокопроизводительные цельные твердосплавные сверла для обработки глубоких отверстий в деталях из стали, чугуна и цветных металлов

Основная область применения

Цельные твердосплавные сверла серии B27_HPG являются оптимальным решением для сверления отверстий глубиной вплоть до 30 x D в деталях из стали, чугуна и нержавеющей стали. Скорость работы сверл для глубоких отверстий в четыре раза превышает данный показатель для быстрорежущих и ружейных сверл. Допускается применение сверл этой серии с минимальным использованием СОЖ.

Сверла серии B27_HPS, изготовленные из нового сплава KN25 без покрытия, обеспечивают аналогичные ультрасовременные преимущества для обработки деталей из цветных металлов, таких как алюминий, медь и латунь. Ассортимент данной серии в настоящее время доступен в диапазоне диаметров от 2,3 до 16,0 мм (0,09–0,63") и длин от 15 x D до 30 x D.

Особенности и преимущества

Геометрия вершины сверла HP

- Низкое осевое давление.
- Превосходные центрирующие возможности.
- Максимально возможная подача.

Четыре ленточки

- Улучшенная прямолинейность отверстия.
- Хорошая соосность при сверлении пересекающихся отверстий.

Уникальная геометрия стружечной канавки

- Существенно улучшенный стружкоотвод.
- Улучшенное качество обработанной поверхности отверстия.

Сплав KC7425™ (B27_HPG)

- Многослойное PVD покрытие AlCrN-TiSiN обеспечивает исключительную износостойкость.
- Новый ультрамелкозернистый твердый сплав гарантирует стабильность процесса обработки на высоких подачах.