

Высокопроизводительные метчики из быстрорежущей стали (HSS-E-PM)

beyond™

Основная область применения

Высокопроизводительные метчики из быстрорежущей стали (HSS-E-PM) идеально подходят для высокопроизводительного нарезания резьбы высокого качества. Метчики новой серии имеют значительно большую жаропрочность, по сравнению с предшествующими аналогами. Они предназначены для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях деталей из стали, нержавеющей стали и чугуна.

Высокопроизводительные метчики из быстрорежущей стали HSS-E-PM изготавливаются по стандартам ANSI и DIN. Они разработаны для использования на стандартных резьбонарезных станках невысокой жесткости и на ЧПУ станках с синхронизацией. Класс точности хвостовика h6 позволяет закреплять метчики как в обычных резьбовых патронах с передачей крутящего момента через квадрат, так и в высокоточных патронах для закрепления цилиндрических хвостовиков.

Особенности и преимущества

Метчики T620 с левосторонней винтовой канавкой

- Для нарезания резьбы в сквозных отверстиях.
- Стабильный процесс стружкообразования обеспечивает плавность нарезания резьбы в процессе обработки материалов, образующих сливную стружку.
- Форма D для сквозных отверстий.

Метчики T630 с правосторонней винтовой канавкой

- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях.
- Форма C для глухих отверстий.

Метчики T640 с прямой канавкой

- Для нарезания резьбы в сквозных и глухих отверстиях деталей из чугуна и алюминиевых отливок.
- Форма C для глухих отверстий.

Марки сплавов

- KP6525™: Основа из порошкового металла HSS-E сочетает высокую износостойкость и жаропрочность с высокой ударной вязкостью. Нижний слой покрытия представляет собой карбонитрид титана высокой твердости, а верхний тонкий антифрикционный слой — нитрид титана. При обработке стали, чугуна и алюминия, с повышенным содержанием кремния, сплав KP6525 обеспечивает высокую стойкость метчика и высокую скорость нарезания резьбы.
- KM6515™: Основа из порошкового металла HSS-E сочетает высокую износостойкость и жаропрочность с высокой ударной вязкостью. Нижний слой покрытия представляет собой износостойкий нитрид титана (TiN), а верхний слой — карбид хрома/углерод (CrC/C) — обладает хорошими антифрикционными свойствами. Сплав KM6515 обеспечивает высокую стойкость метчика и получение высококачественной резьбы при обработке нержавеющей стали и цветных металлов.
- KP6505™: Используется такая же основа, как в сплаве KP6525™, но поверхность обработана парами оксида. В основном применяется при возникновении проблем с использованием покрытия KP6525™.