Метчики из быстрорежущей стали HSS-E-PM • Сплавы KP6505 KP6525 KM6515				
Нарезание резьбы в отверстиях	**Тип метчика**	**Марка сплава[1]**	**Скорость резания**	
			Начальное значение	
			м/мин	3 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60
			фут/мин	10 16 33 49 66 82 98 115 131 148 164 180 197
M1 Аустенитная нержавеющая сталь Содержание: C=0,05–0,15% Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 130–200				
Сквозные отверстия	T620	KM6515	15	10 20 33 66
			49	
Глухие отверстия	T630	KM6515	9	6 12 20 39
			30	
M2 Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь и литая нержавеющая сталь Содержание: C=0,05–0,15% Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 500–700 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 150–230				
Сквозные отверстия	T620	KM6515	15	10 20 33 66
			49	
Глухие отверстия	T630	KM6515	9	6 12 20 39
			30	
M3 Дуплексная сталь Содержание: C=0,05–0,2 % Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <900 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 135–275				
Сквозные отверстия	T620	KM6515	15	10 20 33 66
			49	
Глухие отверстия	T630	KM6515	9	6 12 20 39
			30	
K1 Серый и низкопрочный ковкий чугун Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 150–400 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 120–290				
Сквозные отверстия	T640	KP6525	45	30 60 98 197
			148	
Глухие отверстия	T640	KP6525	27	18 36 59 118
			90	
K2 Среднепрочный чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 400–600 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 130–260				
Сквозные отверстия	T640	KP6525	38	25 50 82 164
			125	
Глухие отверстия	T640	KP6525	23	15 30 49 98
			75	
K3 Высокопрочный ковкий чугун и отпущенный ковкий чугун Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–900 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 180–350				
Сквозные отверстия	T640	KP6525	30	20 40 66 131
			98	
Глухие отверстия	T640	KP6525	18	12 25 39 82
			59	

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании метчиков T621, T631 и T641 с внутренним подводом СОЖ увеличьте скорость резания до 25%.

[1] Для обработки стали используйте сплав KP6505. Уменьшите скорость резания на 50% от рекомендуемой для сплава KP6525.