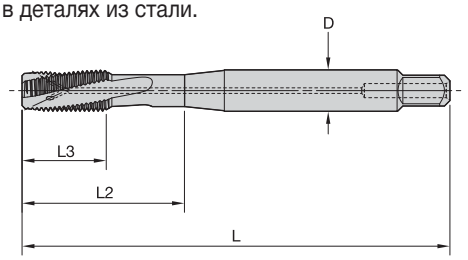
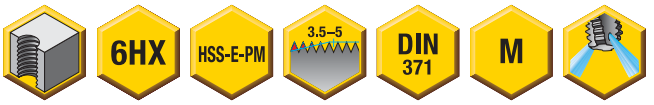
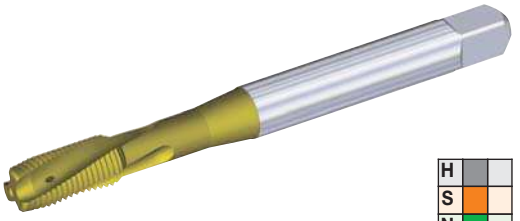
Высокопроизводительные метчики

из быстрорежущей стали HSS-E-PM, с винтовой канавкой, в левом исполнении

- Для сквозных отверстий.
- Радиальный подвод СОЖ.
- Сплав TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали.







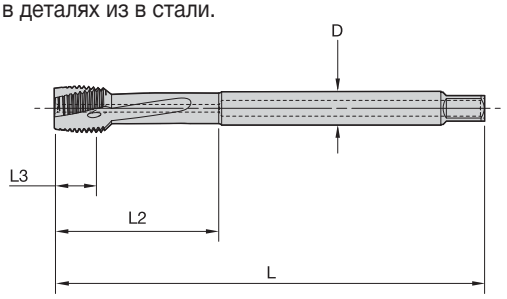
T621 • Резьба метрическая по DIN 371 • Форма D для сквозных отверстий

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

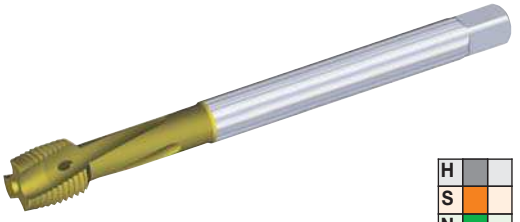
H	
S	
N	
K	○
M	
P	●

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KP6525
4028488	T621M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	2	6HX	●
4028489	T621M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	6HX	●
4028490	T621M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	6HX	●
4028491	T621M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	6HX	●

- Для сквозных отверстий.
- Радиальный подвод СОЖ.
- Сплав TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из в стали.







T621 • Резьба метрическая по DIN 376 • Форма D для сквозных отверстий

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

H	
S	
N	
K	○
M	
P	●

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KP6525
4028492	T621M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	3	6HX	●
4028503	T621M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	6HX	●
4028504	T621M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	6HX	●
4028505	T621M180X250R6HX-D6	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	6HX	●

Точность хвостовика

D	Допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011