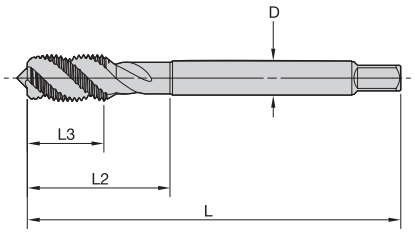
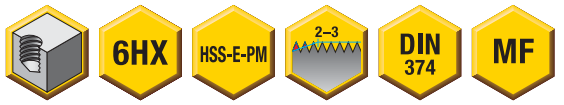
- Для глухих отверстий.
- Сплав TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали.







● лучший выбор
○ альтернативный выбор

		KP6525
H		
S		
N		
K		○
M		
P		●

T630 • Резьба метрическая с мелким шагом по DIN 374 • Форма C для глухих отверстий

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KP6525
3868942	**T630MF080X100R6HX-D4**	M8 X 1	90	13	35	6,0	3	6HX	●
3868943	**T630MF100X100R6HX-D4**	M10 X 1	90	10	35	7,0	3	6HX	●
3868944	**T630MF100X125R6HX-D4**	M10 X 1,25	100	15	39	7,0	3	6HX	●
3868946	**T630MF120X150R6HX-D4**	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	3	6HX	●
3868948	**T630MF140X150R6HX-D4**	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	6HX	●
3868949	**T630MF160X150R6HX-D4**	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	6HX	●
3868950	**T630MF180X150R6HX-D4**	M18 X 1,5	110	15	50	14,0	4	6HX	●

Точность хвостовика

D	Допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011