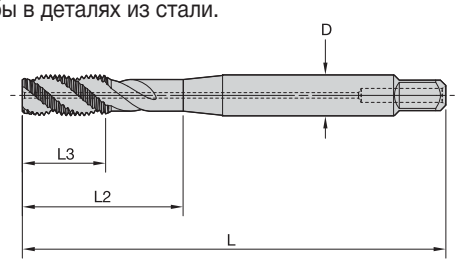
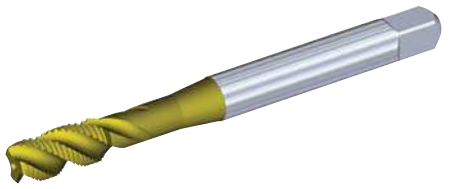
Высокопроизводительные метчики

из быстрорежущей стали HSS-E-PM, с винтовой канавкой, в правом исполнении

- Для глухих отверстий.
- Осевой подвод СОЖ.
- Сплав TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали.







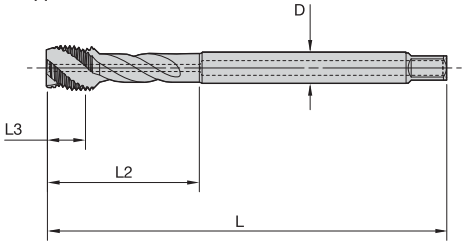
T631 • Резьба метрическая по DIN 371 • Форма C для глухих отверстий

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

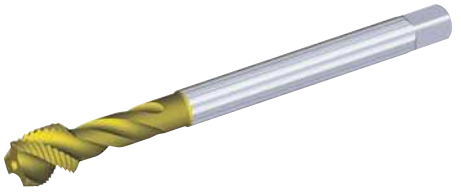
	KP6525
H	
S	
N	
K	○
M	
P	●

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KP6525
3868976	T631M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	6HX	●
3868977	T631M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	6HX	●
3868978	T631M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	6HX	●
3868979	T631M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	6HX	●

- Для глухих отверстий.
- Осевой подвод СОЖ.
- Сплав TiCN+TiN рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали.







T631 • Резьба метрическая по DIN 376 • Форма C для глухих отверстий

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	KP6525
H	
S	
N	
K	○
M	
P	●

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KP6525
3868980	T631M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	4	6HX	●
3868981	T631M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	6HX	●
3868982	T631M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	6HX	●
3868993	T631M180X250R6HX-D6	M18 X 2,5	125	25	58	13,0	4	6HX	●

Точность хвостовика

D	Допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011