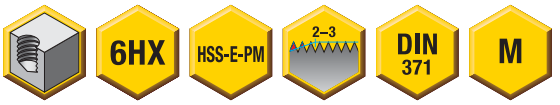
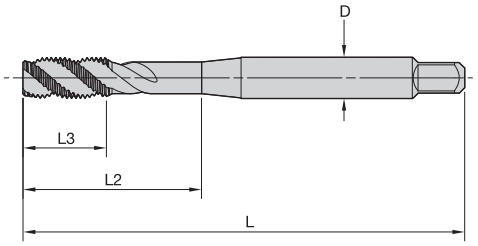
Высокопроизводительные метчики

из быстрорежущей стали HSS-E-PM, с винтовой канавкой, в правом исполнении

- Для глухих отверстий.
- Сплав с поверхностью обработанной парами оксида рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали.







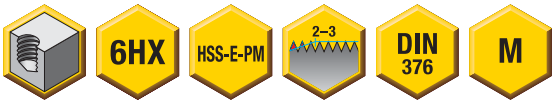
T630 • Резьба метрическая по DIN 371 • Форма C для глухих отверстий

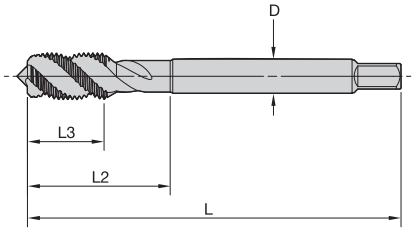
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	KP6505
H	●
S	
N	○
K	○
M	○
P	●

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KP6505
4035075	T630M030X050R6HX-D1	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	3	6HX	●
4035076	T630M040X070R6HX-D1	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	3	6HX	●
4035077	T630M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	6HX	●
4035078	T630M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	6HX	●
4035079	T630M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	6HX	●
4035080	T630M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	6HX	●

- Для глухих отверстий.
- Сплав с поверхностью обработанной парами оксида рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из стали.







T630 • Резьба метрическая по DIN 376 • Форма C для глухих отверстий

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	KP6505
H	●
S	
N	○
K	○
M	○
P	●

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KP6505
4035081	T630M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	3	6HX	●
4035082	T630M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	6HX	●
4035103	T630M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	6HX	●
4035104	T630M180X250R6HX-D6	M18 X 2,5	125	25	58	14,0	4	6HX	●
4035105	T630M200X250R6HX-D6	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	6HX	●

Точность хвостовика

D	Допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011