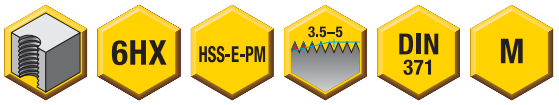
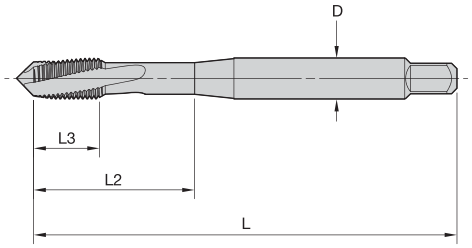
- Для сквозных отверстий.
- Сплав TiN+CrC/C рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из нержавеющей стали.







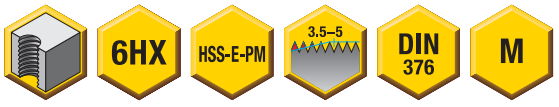
T620 • Резьба метрическая по DIN 371 • Форма D для сквозных отверстий

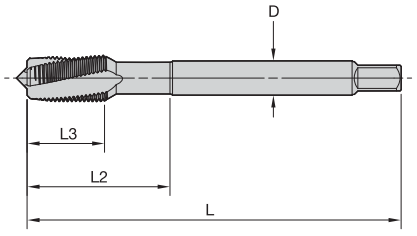
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	KM6515
H	
S	
N	○
K	
M	●
P	○

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KM6515
3868079	T620M030X050R6HX-D1	M3 X 0,5	56	8	18	3,5	3	6HX	●
3868080	T620M040X070R6HX-D1	M4 X 0,7	63	10	21	4,5	3	6HX	●
3868081	T620M050X080R6HX-D1	M5 X 0,8	70	10	25	6,0	3	6HX	●
3868082	T620M060X100R6HX-D1	M6 X 1	80	10	30	6,0	3	6HX	●
3868093	T620M080X125R6HX-D1	M8 X 1,25	90	13	35	8,0	3	6HX	●
3868094	T620M100X150R6HX-D1	M10 X 1,5	100	15	39	10,0	3	6HX	●

- Для сквозных отверстий.
- Сплав TiN+CrC/C рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из нержавеющей стали.







T620 • Резьба метрическая по DIN 376 • Форма D для сквозных отверстий

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	KM6515
H	
S	
N	○
K	
M	●
P	○

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KM6515
3868095	T620M120X175R6HX-D6	M12 X 1,75	110	18	44	9,0	3	6HX	●
3868096	T620M140X200R6HX-D6	M14 X 2	110	20	52	11,0	4	6HX	●
3868097	T620M160X200R6HX-D6	M16 X 2	110	20	51	12,0	4	6HX	●
3868099	T620M200X250R6HX-D6	M20 X 2,5	140	25	64	16,0	4	6HX	●

Точность хвостовика

D	Допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011