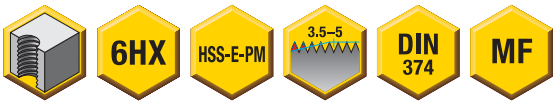
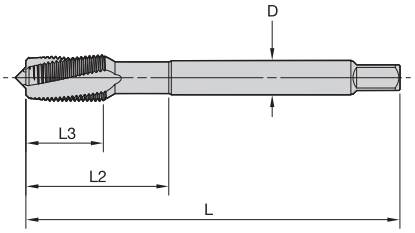
Высокопроизводительные метчики

из быстрорежущей стали HSS-E-PM, с винтовой канавкой, в левом исполнении

- Для сквозных отверстий.
- Сплав TiN+CrC/C рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из нержавеющей стали.







H		
S		
N		○
K		
M		●
P		○

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

T620 • Резьба метрическая с мелким шагом по DIN 374 • Форма D для сквозных отверстий

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KM6515
3868110	**T620MF080X100R6HX-D4**	M8 X 1	90	13	35	6,0	3	6HX	●
3868111	**T620MF100X100R6HX-D4**	M10 X 1	90	10	35	7,0	3	6HX	●
3868114	**T620MF120X150R6HX-D4**	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	3	6HX	●
3868116	**T620MF140X150R6HX-D4**	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	6HX	●
3868117	**T620MF160X150R6HX-D4**	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	6HX	●
3868118	**T620MF180X150R6HX-D4**	M18 X 1,5	110	15	50	14,0	4	6HX	●

Точность хвостовика

D	Допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011