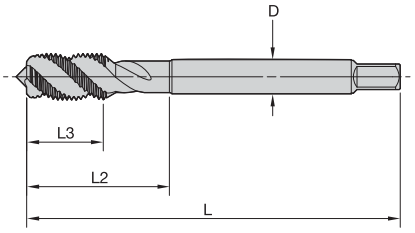
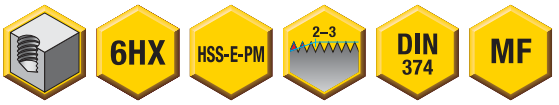
Высокопроизводительные метчики

из быстрорежущей стали HSS-E-PM, с винтовой канавкой, в правом исполнении

- Для глухих отверстий.
- Сплав TiN+CrC/C рекомендуется для нарезания резьбы в деталях из нержавеющей стали.







T630 • Резьба метрическая с мелким шагом по DIN 374 • Форма C для глухих отверстий

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

	KM6515
H	
S	
N	○
K	
M	●
P	○

номер заказа	номер по каталогу	размер D1	L	L3	L2	D	количество канавок	тип посадки	KM6515
3868856	T630MF080X100R6HX-D4	M8 X 1	90	13	35	6,0	3	6HX	●
3868857	T630MF100X100R6HX-D4	M10 X 1	90	10	35	7,0	3	6HX	●
3868858	T630MF100X125R6HX-D4	M10 X 1,25	100	15	39	7,0	3	6HX	●
3868860	T630MF120X150R6HX-D4	M12 X 1,5	100	15	39	9,0	3	6HX	●
3868862	T630MF140X150R6HX-D4	M14 X 1,5	100	15	47	11,0	4	6HX	●
3868863	T630MF160X150R6HX-D4	M16 X 1,5	100	15	46	12,0	4	6HX	●
3868864	T630MF180X150R6HX-D4	M18 X 1,5	110	15	50	14,0	4	6HX	●

Точность хвостовика

D	Допуск h6
6	+0, -0,008
8–10	+0, -0,009
12–16	+0, -0,011