

DIN 374

D1	шаг min	шаг max	D	L	L3*	L5	S10
M8	0.2	0.75	6	80	18	8	4.9
M8	—	1	6	90	22	8	4.9
M9	0.2	0.75	7	80	18	8	5.5
M9	—	1	7	90	22	8	5.5
M10	0.2	1	7	90	20	8	5.5
M10	—	1.25	7	100	24	8	5.5
M11	0.35	1	8	90	20	9	6.2
M12	0.35	1.5	9	100	22	10	7
M14	0.35	1.5	11	100	22	12	9
M16	0.35	1.5	12	100	22	12	9
M16	—	2	12	110	32	12	9
M18	0.35	1.5	14	110	25	14	11
M18	—	2	14	125	34	14	11
M20	0.35	1.5	16	125	25	15	12
M20	—	2	16	140	34	15	12
M22	0.35	1.5	18	125	25	17	14.5
M22	—	2	18	140	34	17	14.5
M24	0.35	2	18	140	28	17	14.5
M27	0.35	2	20	140	28	19	16
M30	0.35	2	22	150	28	21	18
M30	—	3	22	180	45	21	18

* * Максимальная

Необходима дополнительная информация о решениях по обработке отверстий от Kennametal?

Дополнительную информацию относительно ассортимента продукции и решений по обработке отверстий от Kennametal вы найдете в каталоге Обработка отверстий/Осевой инструмент 8070. Также вы можете обратиться к вашему региональному авторизованному дистрибьютору Kennametal или прямо сейчас посетить наш сайт www.kennametal.su.

