

Фрезы KDMB-KDMT со сменными режущими пластинами для профильной обработки

Основная область применения

Сферические и тороидальные фрезы для черновой и чистовой обработки. Конструкция фрез разработана с применением самых современных технологий и охватывает широкий диапазон диаметров и типов пластин, обеспечивая исключительное качество обработки и высокую производительность. Новый тип пластин для работы с большими подачами обеспечивает максимальный удельный съем металла на операциях чернового фрезерования.

Особенности и преимущества

Высокая стойкость и усовершенствованная геометрия

- Высокая стойкость инструмента при чистовой обработке материалов твердостью до 63 HRC.
- Высокоточные пластины и корпуса фрез: суммарное биение ± 0,01 мм.
- Улучшенные геометрии для операций черновой и чистовой обработки.
- Минимальный диаметр фрез 6,0 мм. Высокоэффективная альтернатива цельным твердосплавным фрезам.

Превосходная производительность

- Новая винтовая геометрия позволяет получить более высокое качество обработанной поверхности.
- Новый ультра-мелкозернистый сплав обеспечивает исключительную износостойкость.
- Фрезы диаметром 6,0 и 8,0 мм фактически заменяют цельные концевые фрезы (SEM).
- Низкая себестоимость на кромку.

Простота и универсальность использования

- Широкий диапазон диаметров (от 6,0 до 32,0 мм) позволяет использовать фрезы в разнообразных условиях обработки.
- Возможна обработка различных групп материалов — от закаленной стали до алюминия.
- Большой выбор типов корпусов фрез: головки с резьбовым креплением, стальные и твердосплавные корпуса цилиндрической и конической формы.

KDMB

- Геометрия GN: Черновая обработка стали, жаропрочных сплавов и закаленной стали твердостью до 60 HRC.
- Геометрия LD: Специализированная геометрия для обработки алюминия и титана.
- Геометрия GP: Высокоточные пластины с винтовой режущей кромкой для получистовой и чистовой обработки.
- Геометрия HC: Геометрия PSTS с каналами для направленной подачи СОЖ или воздуха в зону резания.