Выбор режущей пластины

Тип пластины

Геометрия HC:

Геометрия PSTS со стружколомом для черновой обработки. Получистовая обработка и фрезерование остаточного припуска на заготовках из стали, стальных отливок и жаропрочных сплавов.

Геометрия GP:

Высокопрецизионная пластина с винтовой режущей кромкой для получистовой и чистовой обработки стали твердостью до 63 HRC, стальных отливок и жаропрочных сплавов.

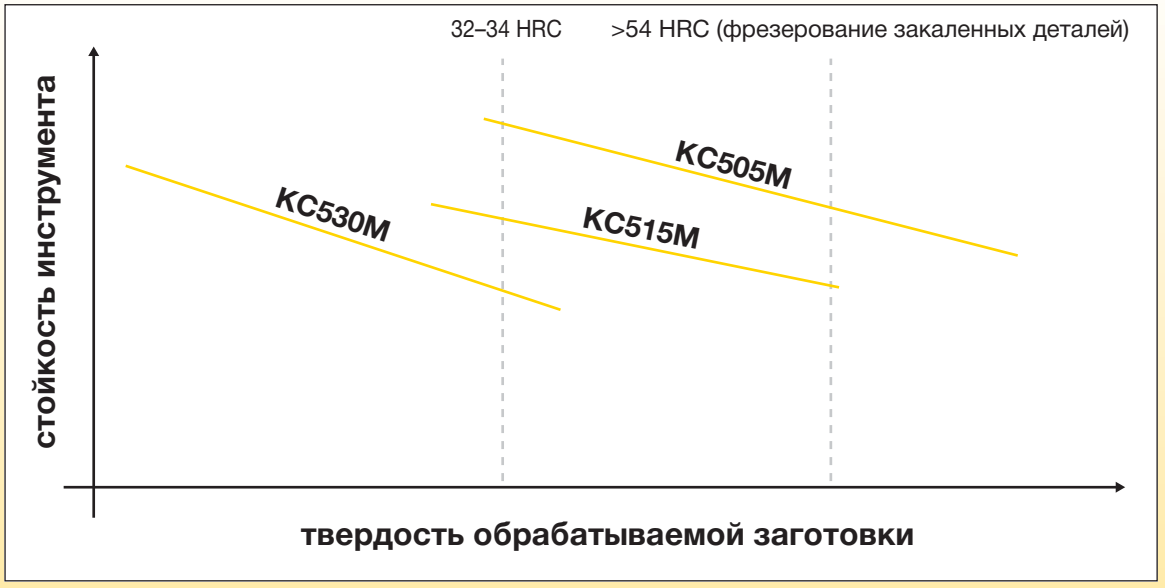
Геометрия GN:

Геометрия с максимально твердой режущей кромкой, предназначенная для черновой обработки стальных отливок, жаропрочных сплавов и закаленной стали твердостью до 60 HRC.



черновая обработка, фрезерование остаточного припуска | **получистовая и чистовая обработка** | **черновая обработка, чистовая обработка**

Марка сплава



KC530M	KC515M	KC505M
P M K S	P K S H	P H

Для получения дополнительной информации посетите наш сайт www.kennametal.su или обратитесь к вашему авторизованному дистрибьютору Kennametal.