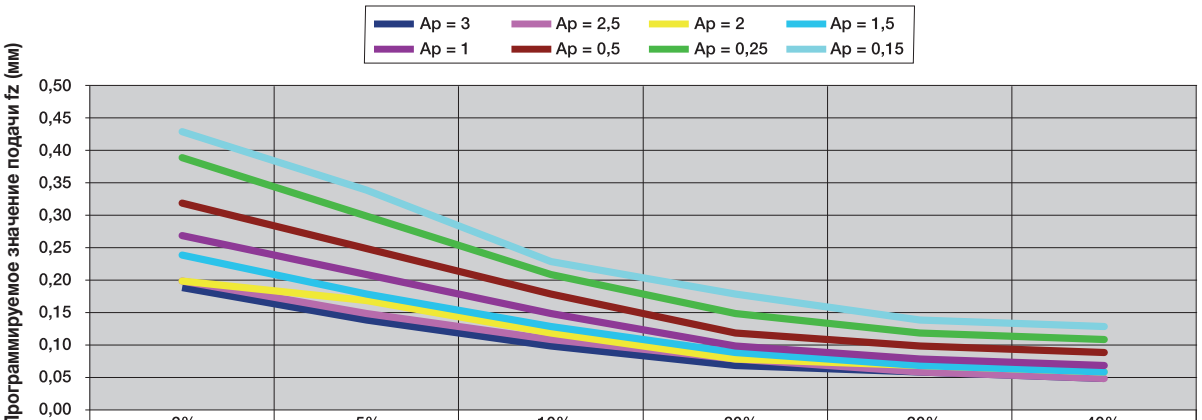
Сферическая фреза KDMB — 6,0 мм
Только получистовая и чистовая обработка

Компенсация подачи для сферической фрезы диаметром 6,0 мм (KDMB)

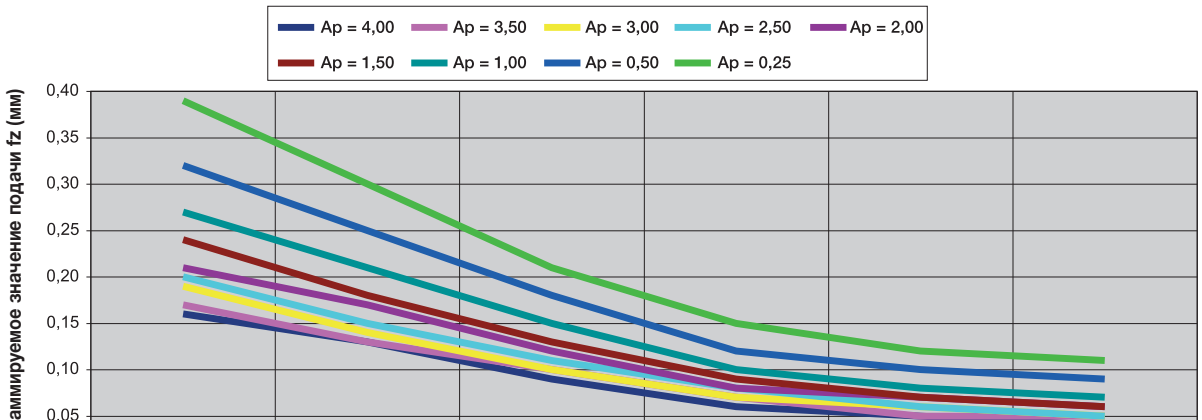


	3%	5%	10%	20%	30%	40%
3	0,19	0,14	0,10	0,07	0,06	0,05
2,5	0,20	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05
2	0,20	0,17	0,12	0,08	0,07	0,06
1,5	0,24	0,18	0,13	0,09	0,07	0,06
1	0,27	0,21	0,15	0,10	0,08	0,07
0,5	0,32	0,23	0,18	0,12	0,10	0,09
0,25	0,39	0,30	0,21	0,15	0,10	0,11
0,15	0,43	0,34	0,23	0,18	0,14	0,13

Процентное отношение диаметра фрезы к ширине резания (ae)

Сферическая фреза KDMB — 8,0 мм
Только получистовая и чистовая обработка

Компенсация подачи для сферической фрезы диаметром 8,0 мм (KDMB)



	3%	5%	10%	20%	30%	40%
4,00	0,16	0,13	0,09	0,06	0,05	0,04
3,50	0,17	0,13	0,10	0,07	0,05	0,05
3,00	0,19	0,14	0,10	0,07	0,06	0,05
2,50	0,20	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05
2,00	0,21	0,17	0,12	0,08	0,07	0,06
1,50	0,24	0,18	0,13	0,09	0,07	0,06
1,00	0,27	0,21	0,15	0,10	0,08	0,07
0,50	0,32	0,25	0,18	0,12	0,10	0,09
0,25	0,39	0,30	0,21	0,15	0,12	0,11

Процентное отношение диаметра фрезы к ширине резания (ae)