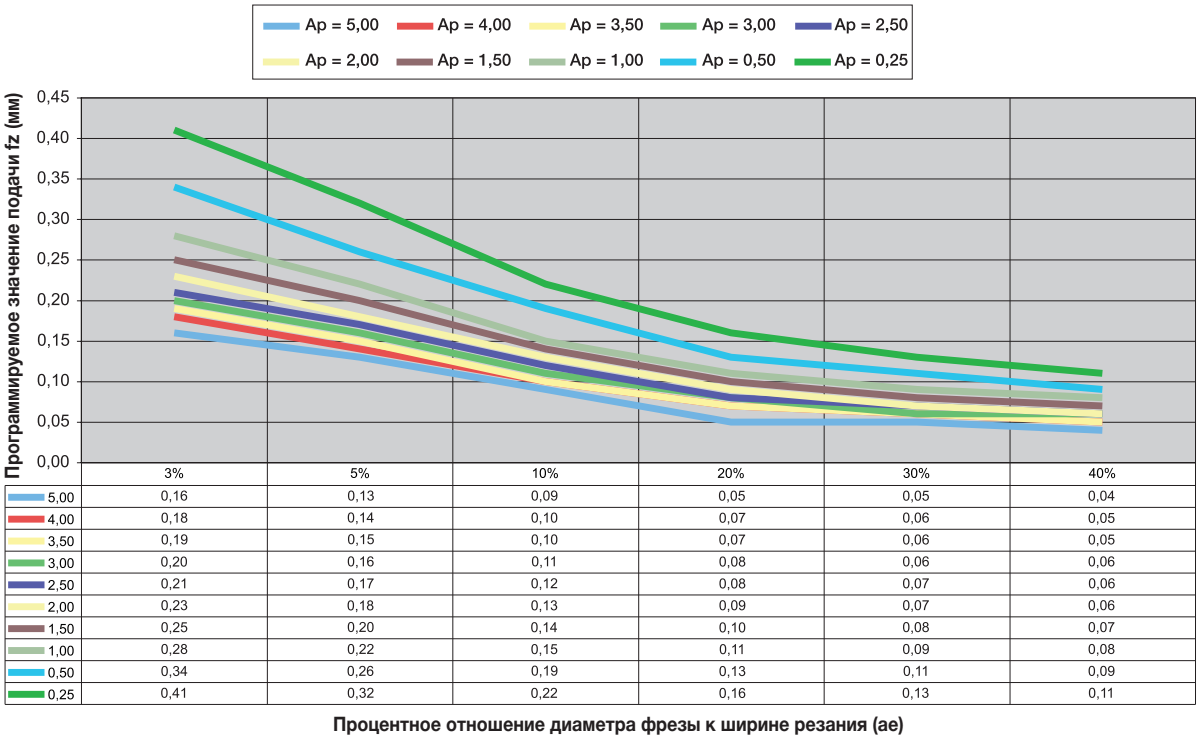
Сферическая фреза KDMB — 10,0 мм
Только получистовая и чистовая обработка

Компенсация подачи для сферической фрезы диаметром 10,0 мм (KDMB)

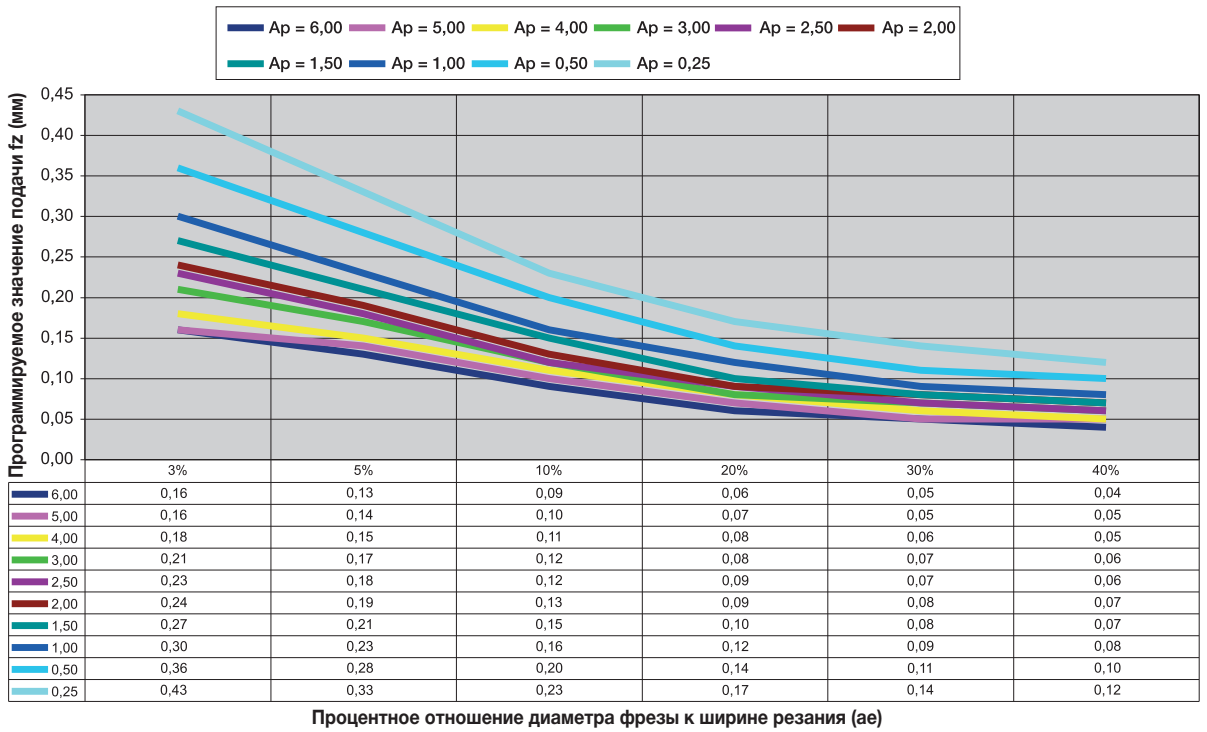


	3%	5%	10%	20%	30%	40%
5,00	0,16	0,13	0,09	0,05	0,05	0,04
4,00	0,18	0,14	0,10	0,07	0,06	0,05
3,50	0,19	0,15	0,10	0,07	0,06	0,05
3,00	0,20	0,16	0,11	0,08	0,06	0,06
2,50	0,21	0,17	0,12	0,08	0,07	0,06
2,00	0,23	0,18	0,13	0,09	0,07	0,06
1,50	0,25	0,20	0,14	0,10	0,08	0,07
1,00	0,28	0,22	0,15	0,11	0,09	0,08
0,50	0,34	0,26	0,19	0,13	0,11	0,09
0,25	0,41	0,32	0,22	0,16	0,13	0,11

Процентное отношение диаметра фрезы к ширине резания (ae)

Сферическая фреза KDMB — 12,0 мм
Только получистовая и чистовая обработка

Компенсация подачи для сферической фрезы диаметром 12,0 мм (KDMB)



	3%	5%	10%	20%	30%	40%
6,00	0,16	0,13	0,09	0,06	0,05	0,04
5,00	0,16	0,14	0,10	0,07	0,05	0,05
4,00	0,18	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05
3,00	0,21	0,17	0,12	0,08	0,07	0,06
2,50	0,23	0,18	0,12	0,09	0,07	0,06
2,00	0,24	0,19	0,13	0,09	0,08	0,07
1,50	0,27	0,21	0,15	0,10	0,08	0,07
1,00	0,30	0,23	0,16	0,12	0,09	0,08
0,50	0,36	0,28	0,20	0,14	0,11	0,10
0,25	0,43	0,33	0,23	0,17	0,14	0,12

Процентное отношение диаметра фрезы к ширине резания (ae)