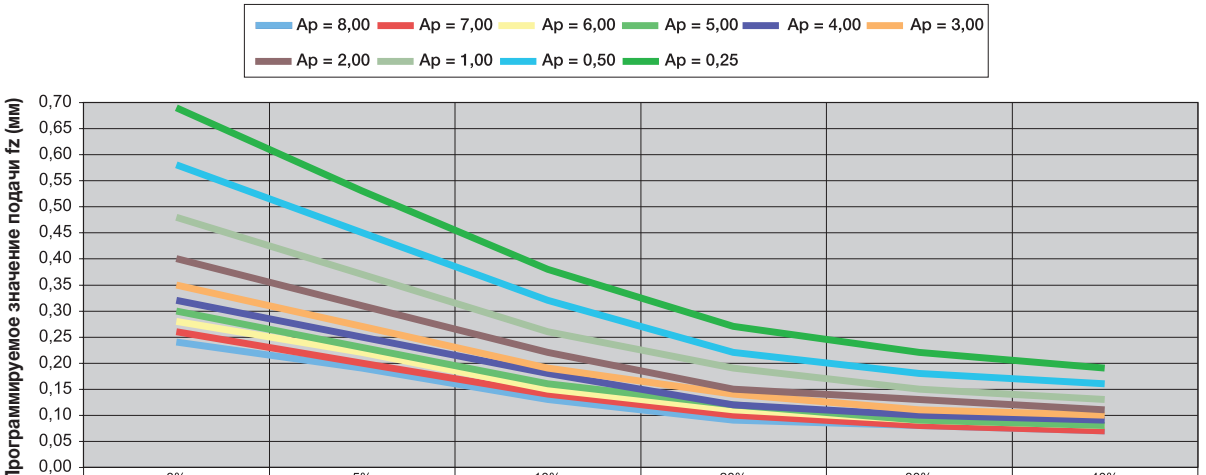
Сферическая фреза KDMB — 16,0 мм
Только получистовая и чистовая обработка

Компенсация подачи для сферической фрезы диаметром 16,0 мм (KDMB)

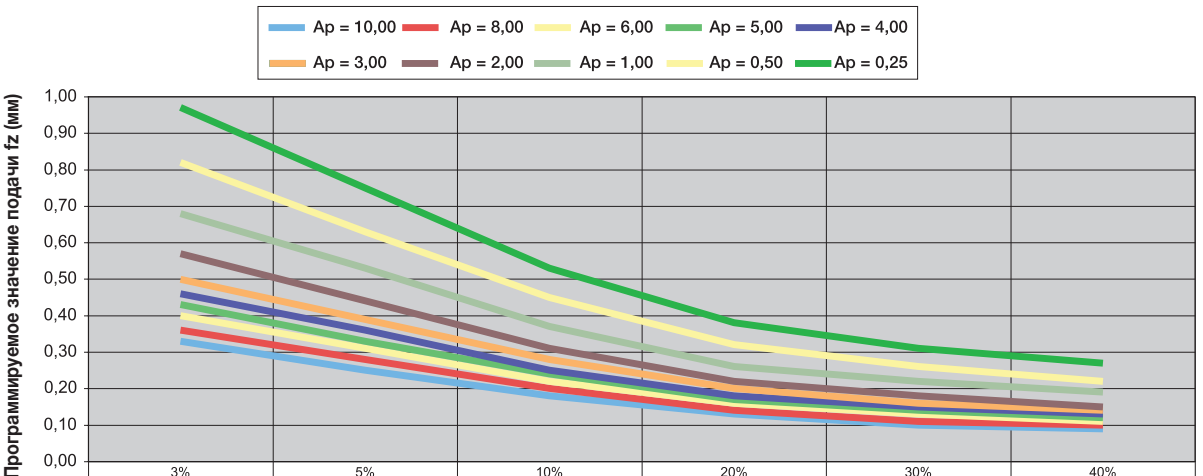


	3%	5%	10%	20%	30%	40%
8,00	0,24	0,19	0,13	0,09	0,08	0,07
7,00	0,26	0,20	0,14	0,10	0,08	0,07
6,00	0,28	0,22	0,15	0,11	0,09	0,08
5,00	0,30	0,23	0,16	0,12	0,09	0,08
4,00	0,32	0,25	0,18	0,12	0,10	0,09
3,00	0,35	0,27	0,19	0,14	0,11	0,10
2,00	0,40	0,31	0,22	0,15	0,13	0,11
1,00	0,48	0,37	0,26	0,19	0,15	0,13
0,50	0,58	0,45	0,32	0,22	0,18	0,16
0,25	0,69	0,53	0,38	0,27	0,22	0,19

Процентное отношение диаметра фрезы к ширине резания (ae)

Сферическая фреза KDMB — 20,0 мм
Только получистовая и чистовая обработка

Компенсация подачи для сферической фрезы диаметром 20,0 мм (KDMB)



	3%	5%	10%	20%	30%	40%
10,00	0,33	0,25	0,18	0,13	0,10	0,09
8,00	0,36	0,28	0,20	0,14	0,11	0,10
6,00	0,40	0,31	0,22	0,16	0,13	0,11
5,00	0,43	0,33	0,24	0,17	0,14	0,12
4,00	0,46	0,36	0,25	0,18	0,15	0,13
3,00	0,50	0,39	0,28	0,20	0,16	0,14
2,00	0,57	0,44	0,31	0,22	0,18	0,15
1,00	0,68	0,53	0,37	0,26	0,22	0,19
0,50	0,82	0,63	0,45	0,32	0,26	0,22
0,25	0,97	0,75	0,53	0,38	0,31	0,27

Процентное отношение диаметра фрезы к ширине резания (ae)