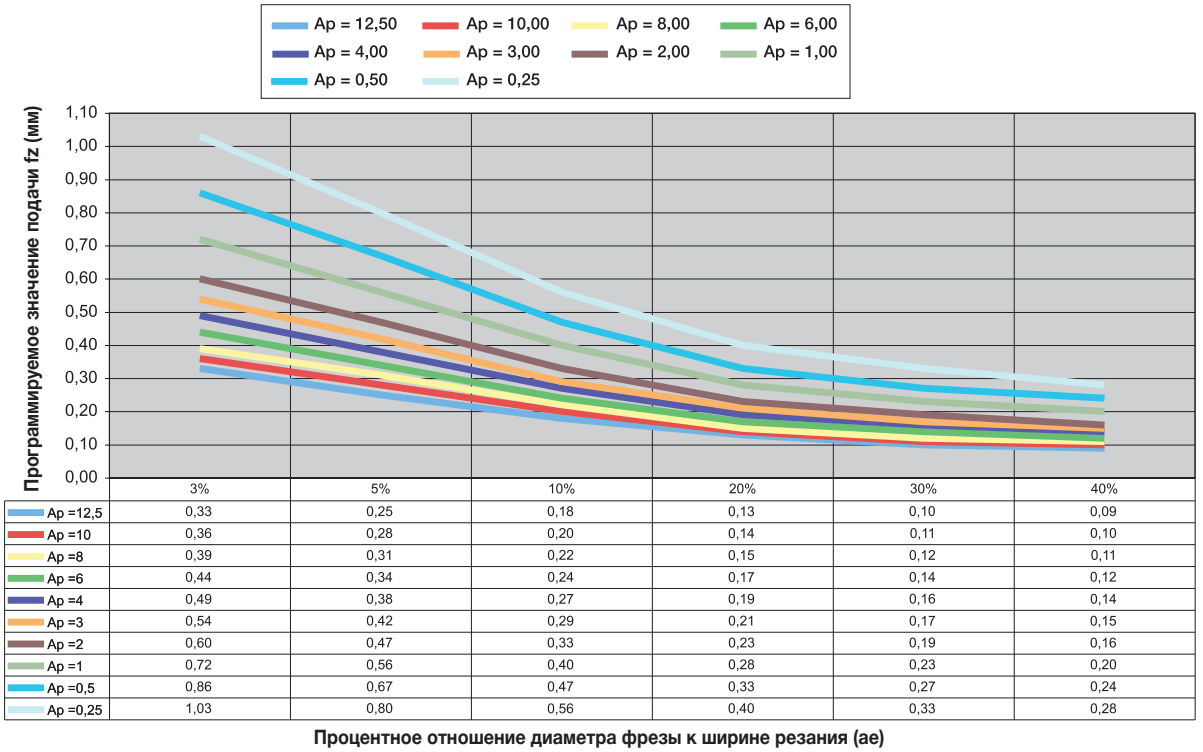
Сферическая фреза KDMB — 25,0 мм
Только получистовая и чистовая обработка

Компенсация подачи для сферической фрезы диаметром 25,0 мм (KDMB)

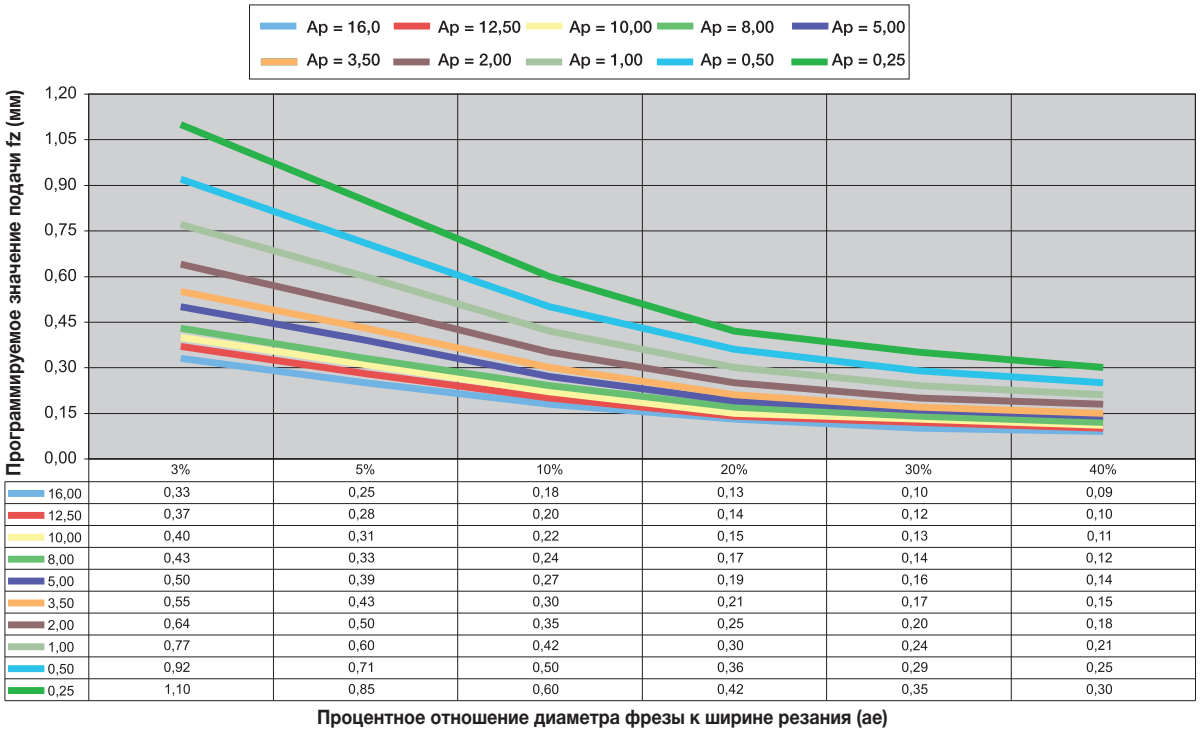


	3%	5%	10%	20%	30%	40%
Ap =12,5	0,33	0,25	0,18	0,13	0,10	0,09
Ap =10	0,36	0,28	0,20	0,14	0,11	0,10
Ap =8	0,39	0,31	0,22	0,15	0,12	0,11
Ap =6	0,44	0,34	0,24	0,17	0,14	0,12
Ap =4	0,49	0,38	0,27	0,19	0,16	0,14
Ap =3	0,54	0,42	0,29	0,21	0,17	0,15
Ap =2	0,60	0,47	0,33	0,23	0,19	0,16
Ap =1	0,72	0,56	0,40	0,28	0,23	0,20
Ap =0,5	0,86	0,67	0,47	0,33	0,27	0,24
Ap =0,25	1,03	0,80	0,56	0,40	0,33	0,28

Процентное отношение диаметра фрезы к ширине резания (ae)

Сферическая фреза KDMB — 32,0 мм
Только получистовая и чистовая обработка

Компенсация подачи для сферической фрезы диаметром 32,0 мм (KDMB)



	3%	5%	10%	20%	30%	40%
16,00	0,33	0,25	0,18	0,13	0,10	0,09
12,50	0,37	0,28	0,20	0,14	0,12	0,10
10,00	0,40	0,31	0,22	0,15	0,13	0,11
8,00	0,43	0,33	0,24	0,17	0,14	0,12
5,00	0,50	0,39	0,27	0,19	0,16	0,14
3,50	0,55	0,43	0,30	0,21	0,17	0,15
2,00	0,64	0,50	0,35	0,25	0,20	0,18
1,00	0,77	0,60	0,42	0,30	0,24	0,21
0,50	0,92	0,71	0,50	0,36	0,29	0,25
0,25	1,10	0,85	0,60	0,42	0,35	0,30

Процентное отношение диаметра фрезы к ширине резания (ae)