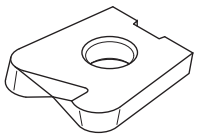
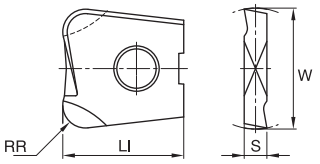
• Высокоточные пластины геометрии GN для получистовой и чистовой обработки.





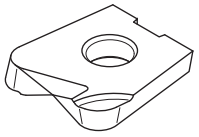

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

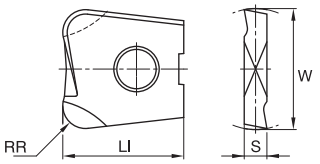
| | | KC515M |
|---|---|---|
| H | ○ | |
| S | | |
| N | | |
| K | ● | |
| M | ○ | |
| P | ● | |

## KDMT-GN

| номер по каталогу ANSI | LI | W | S | RR | Нм | KC515M |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **KDMT0806ERGN** | 9,50 | 8,00 | 2,00 | 0,60 | 0,07 | ● |
| **KDMT1008ERGN** | 11,50 | 10,00 | 2,50 | 0,80 | 0,07 | ● |
| **KDMT1210ERGN** | 14,00 | 12,00 | 2,50 | 1,00 | 0,07 | ● |
| **KDMT1220ERGN** | 14,00 | 12,00 | 2,50 | 2,00 | 0,07 | ● |
| **KDMT1610ERGN** | 16,00 | 16,00 | 3,00 | 1,00 | 0,07 | ● |
| **KDMT1630ERGN** | 16,00 | 16,00 | 3,00 | 3,00 | 0,07 | ● |
| **KDMT2010ERGN** | 18,00 | 20,00 | 3,00 | 1,00 | 0,07 | ● |
| **KDMT2040ERGN** | 18,00 | 20,00 | 3,00 | 4,00 | 0,07 | ● |
| **KDMT2510ERGN** | 23,50 | 25,00 | 4,00 | 1,00 | 0,07 | ● |

ПРИМЕЧАНИЕ: Ap max равно RR.
В корпус KDMB устанавливаются пластины диаметром 6 мм и 8 мм.






● лучший выбор
○ альтернативный выбор

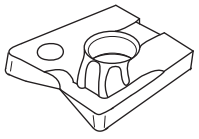
| | | KC515M |
|---|---|---|
| H | ○ | |
| S | | |
| N | | |
| K | ● | |
| M | ○ | |
| P | ● | |

## KDMT-GC

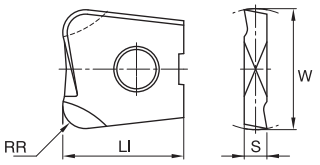
| номер по каталогу | LI | W | S | RR | Нм | KC515M |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **KDMT0605ERGC** | 8,00 | 6,00 | 1,600 | 0,50 | 0,05 | ● |
| **KDMT0810ERGC** | 9,50 | 8,00 | 2,000 | 1,00 | 0,05 | ● |
| **KDMT1010ERGC** | 11,50 | 10,00 | 2,500 | 1,00 | 0,05 | ● |
| **KDMT1210ERGC** | 14,00 | 12,00 | 2,500 | 1,00 | 0,05 | ● |
| **KDMT1610ERGC** | 16,00 | 16,00 | 3,000 | 1,00 | 0,05 | ● |
| **KDMT2010ERGC** | 18,00 | 20,00 | 3,000 | 1,00 | 0,05 | ● |
| **KDMT2510ERGC** | 23,50 | 25,00 | 4,000 | 1,00 | 0,05 | ● |

ПРИМЕЧАНИЕ: Ap max равно RR.
В корпус KDMB устанавливаются пластины диаметром 6 мм и 8 мм.

• Новая пластина геометрии HC для получистовой и чистовой обработки с каналами для направленной подачи СОЖ или воздуха в зону резания.



НОВИНКА




● лучший выбор
○ альтернативный выбор

| | | KC505M |
|---|---|---|
| H | ● | |
| S | | |
| N | | |
| K | ○ | |
| M | ○ | |
| P | ● | |

## KDMT-HC

| номер по каталогу ANSI | LI | W | S | RR | Нм | KC505M |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **KDMT1010ERHC** | 11,50 | 10,00 | 2,50 | 1,00 | 0,10 | ● |
| **KDMT1210ERHC** | 14,00 | 12,00 | 2,50 | 1,00 | 0,10 | ● |
| **KDMT1610ERHC** | 16,00 | 16,00 | 3,00 | 1,00 | 0,10 | ● |
| **KDMT2010ERHC** | 18,00 | 20,00 | 3,00 | 1,00 | 0,10 | ● |

ПРИМЕЧАНИЕ: Ap max равно RR.