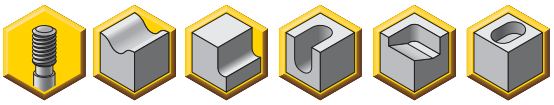
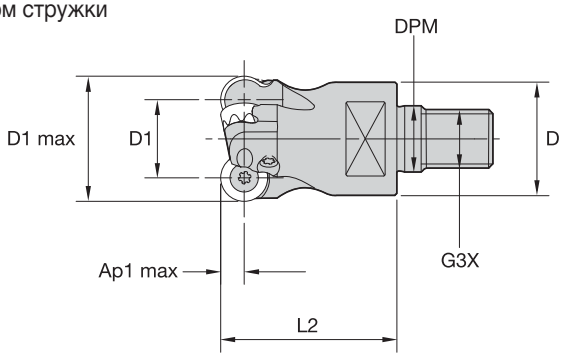
- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Система предотвращения вращения с 8-ю сменными режущими пластинами.
- Возможность обработки карманов, врезания в наклонные и другие поверхности, и винтовой интерполяции.
- Допускается работа всех фрез со съемом стружки толщиной до 1,0 мм.

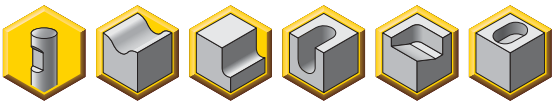


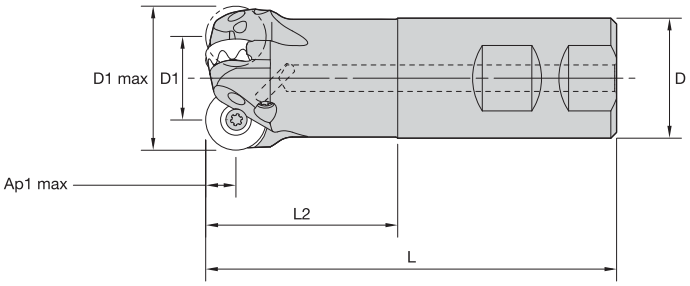




Фрезерные головки с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	G3X	DPM	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
4043046	**32E03R045M16RP12**	20	32	29	M16	17	6	3	3	6.0°	0,2	43400	RP.T1204M0…
4043047	**40E04R045M16RP12**	28	40	29	M16	17	6	4	4	9.0°	0,2	38800	RP.T1204M0…







Концевые фрезы с хвостовиком Weldon

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
4043048	**32A03R040B32RP12**	20	32	32	101	—	6,0	3	3	6.0°	0,51	43400	RP.T1204M0…

Комплектующие

D1 max	винт пластины	фиксирующий винт	отвертка Torx Plus	Нм
32	**MS2077**	**MS-2225**	**DT15IP**	2,3
40	**MS2077**	**MS-2225**	**DT15IP**	2,3