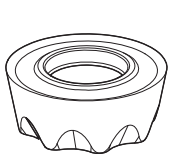
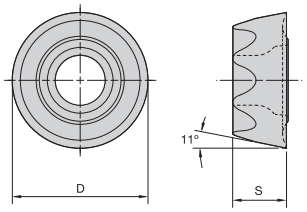
- Геометрии SGE и ELE рекомендуются для обработки титана.
- Геометрия SGE является лучшим выбором для средних и тяжелых режимов обработки.
- Геометрия ELE рекомендуется для обработки с небольшими усилиями резания, чтобы исключить образование нароста на кромке.
- Геометрия ELEJ в сочетании со сплавом KC422M обеспечивают большую толщину снимаемой стружки.





KSRM RP.T1605

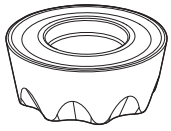
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

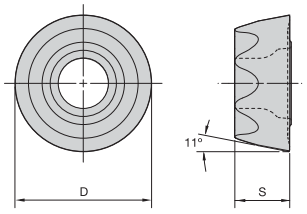
beyond

	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30
H				
S		●	●	
N	●	○		
K		○		○
M		●	●	○
P		○	●	●

номер по каталогу	D	S	Нм	KC422M	KC522M	KC725M	KCPK30
RPET1605M0ELE	16,00	5,56	0,08		●	●	●
RPET1605M0ELEJ	16,00	5,56	0,08	●			
RPET1605M0SGE	16,00	5,56	0,10		●	●	●

- Геометрия SHP рекомендуется для обработки стали, когда требуется повышенная надежность режущих кромок.





KSRM RP.T1605

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

beyond

	KC725M	KCPM20	KCPK30
H			
S	●		
N			
K			○
M	●	○	○
P	●	●	●

номер по каталогу	D	S	Нм	KC725M	KCPM20	KCPK30
RPPT1605M0SHP	16,00	5,56	0,18	●	●	●