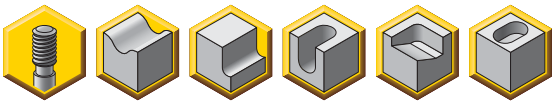
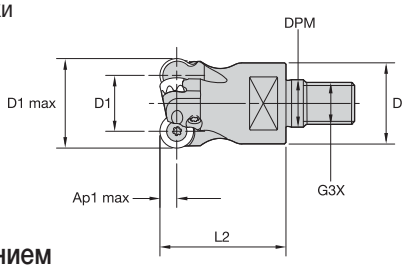
- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Система предотвращения вращения с 8-ю сменными режущими пластинами.
- Возможность обработки карманов, врезания в наклонные и другие поверхности и винтовой интерполяции.
- Допускается работа всех фрез со съемом стружки толщиной до 1,0 мм.

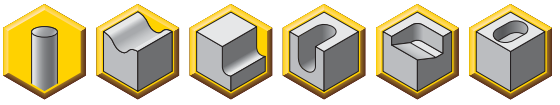


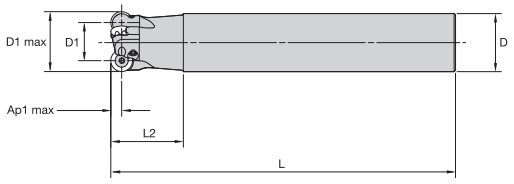





## Фрезерные головки с резьбовым креплением

| номер заказа | номер по каталогу | D1 | D1 max | D | G3X | DPM | L2 | Ap1 max | Z | Z U | max угол врезания | кг | max частота вращ. | пластина 1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4042581** | **40E03R045M16RP16** | 24 | 40 | 29 | M16 | 17 | 45 | 8 | 3 | 3 | 8.4° | 0,2 | 27300 | RP..T1605M0… |








## Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

| номер заказа | номер по каталогу | D1 | D1 max | D | L | L2 | Ap1 max | Z | Z U | max угол врезания | кг | max частота вращ. | пластина 1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4042582** | **40E02R040A32RP16L200** | 24 | 40 | 32 | 200 | 40 | 8,0 | 2 | 2 | 11.1° | 1,13 | 27300 | RP..T1605M0… |

## Комплектующие

| D1 max | винт пластины | фиксирующий винт | отвертка Torx Plus | Нм |
|---|---|---|---|---|
| 40 | **MS-2071** | **MS-2225** | **DT15IP** | 4,0 |