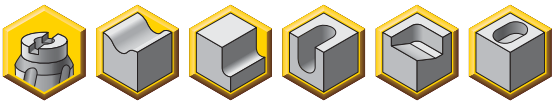
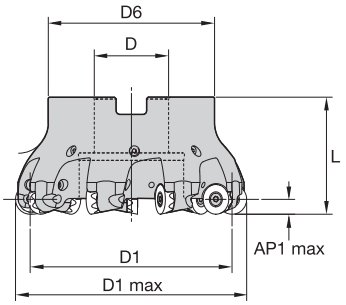
- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Система предотвращения вращения с 8-ю сменными режущими пластинами.
- Возможность обработки карманов, врезания в наклонные и другие поверхности и винтовой интерполяции.
- Допускается работа всех фрез со съемом стружки толщиной до 1,0 мм.







Торцевые фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
4042693	**52A04RS90RP16**	36	52	22	49	50	8,0	4	4	10.7°	0,4	23900	RP..T1605M0…
4042694	**63A04RS90RP16**	47	63	22	49	50	8,0	4	4	11.8°	0,5	21700	RP..T1605M0…
4042695	**63A06RS90RP16**	47	63	22	49	50	8,0	6	6	4.3°	0,5	21700	RP..T1605M0…
4042696	**80A05RS90RP16**	64	80	27	60	50	8,0	5	5	8.2°	0,9	19200	RP..T1605M0…
4042697	**80A07RS90RP16**	64	80	27	60	50	8,0	7	7	4.5°	0,9	19200	RP..T1605M0…
4042699	**100B08RS90RP16**	84	100	32	78	50	8,0	8	8	4.7°	1,3	16700	RP..T1605M0…
4042698	**100B06RS90RP16**	84	100	32	78	50	8,0	6	6	6.1°	1,3	16700	RP..T1605M0…
4042700	**125B09RS90RP16**	109	125	40	90	63	8,0	9	9	4.3°	2,5	14700	RP..T1605M0…

Комплектующие

D1 max	винт пластины	фиксирующий винт	винт с головкой с углублением под ключ	винт с головкой с углублением под ключ и канавкой для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ в сборе	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой	отвертка Torx Plus	Нм
52	**MS-2071**	**MS-2225**	**MS1242**	**MS1242CG**	**—**	**—**	**DT15IP**	4
63	**MS-2071**	**MS-2225**	**MS1242**	**MS1242CG**	**—**	**—**	**DT15IP**	4
80	**MS-2071**	**MS-2225**	**MS2038**	**MS2038CG**	**—**	**—**	**DT15IP**	4
100	**MS-2071**	**MS-2225**	**—**	**—**	**MS2195C**	**THW2M**	**DT15IP**	4
125	**MS-2071**	**MS-2225**	**—**	**—**	**MS2187C**	**THW2M**	**DT15IP**	4