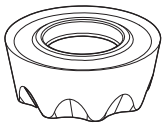
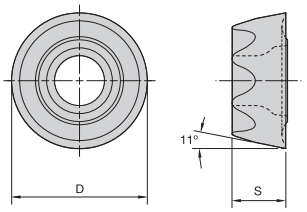
- Геометрии SGE и ELE рекомендуются для обработки титана.
- Геометрия SGE является лучшим выбором для средних и тяжелых режимов обработки.
- Геометрия ELE рекомендуется для обработки с небольшими усилиями резания, чтобы исключить образование нароста на кромке.
- Геометрия ELEJ в сочетании со сплавом KC422M обеспечивает большую толщину снимаемой стружки.





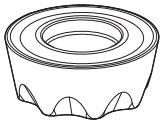

## KSRM RP.T1605

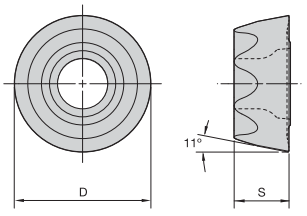
● лучший выбор
○ альтернативный выбор

| | KC422M | KC522M | KC725M | KCPK30 |
|---|---|---|---|---|
| H | | | | |
| S | | ● | ● | |
| N | ● | ○ | | |
| K | | ○ | | ○ |
| M | | ● | ● | ○ |
| P | | ○ | ● | ● |

| номер по каталогу | D | S | Нм | KC422M | KC522M | KC725M | KCPK30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RPET1605M0ELE | .630 | .219 | .003 | | ● | ● | ● |
| RPET1605M0ELEJ | .630 | .219 | .003 | ● | | | |
| RPET1605M0SGE | .630 | .219 | .004 | | ● | ● | ● |

- Геометрия SHP рекомендуется для обработки стали, когда требуется повышенная надежность режущих кромок.






## KSRM RP.T1605

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

| | KC725M | KCPM20 | KCPK30 |
|---|---|---|---|
| H | | | |
| S | ● | | |
| N | | | |
| K | | | ○ |
| M | ● | ○ | ○ |
| P | ● | ● | ● |

| номер по каталогу | D | S | Нм | KC725M | KCPM20 | KCPK30 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| RPPT1605M0SHP | .630 | .219 | .007 | ● | ● | ● |