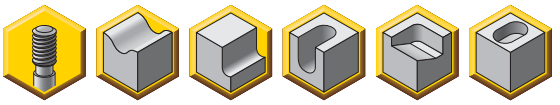
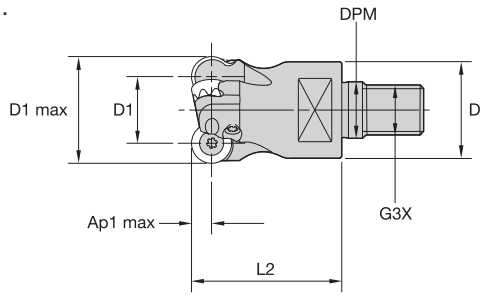
- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Система предотвращения вращения с 8-ю сменными режущими пластинами.
- Возможность обработки карманов, врезания в наклонные и другие поверхности, и винтовой интерполяции.
- Допускается работа всех фрез со съемом стружки толщиной до 0,039".

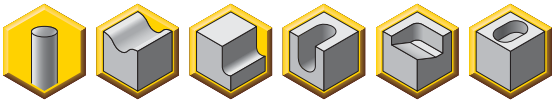


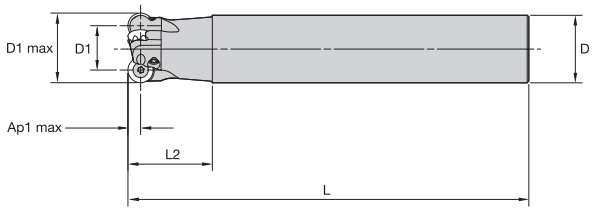




Фрезерные головки с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	G3X	DPM	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	фунт	max частота вращ.	пластина 1
4043037	**BMD150R1603M16**	.870	1.500	1.142	M16	.670	1.500	.315	3	3	9.9°	.35	28000	RP..T1605M0…







Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	фунт	max частота вращ.	пластина 1
4043039	**BMD150R1602C125L800**	.870	1.500	1.250	8.000	1.500	.315	2	2	11.1°	2.48	28000	RP..T1605M0…

Комплектующие

D1 max	винт пластины	фиксирующий винт	отвертка Torx Plus	дюйм-фунт
1.500	**MS-2071**	**MS-2225**	**DT15IP**	35.0