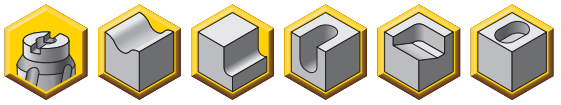
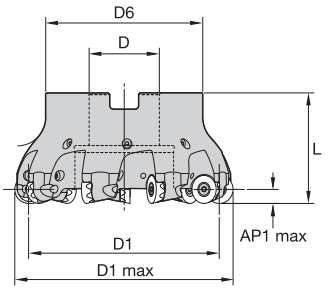
- Разработаны для обработки титана и нержавеющей стали.
- Система предотвращения вращения с 8-ю сменными режущими пластинами.
- Возможность обработки карманов, врезания в наклонные и другие поверхности и винтовой интерполяции.
- Допускается работа всех фрез со съемом стружки толщиной до 0,039".







Торцевые фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	D6	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	фунт	max частота вращ.	пластина 1
4043040	**BMD200R1603S075L200**	1.370	2.000	.750	1.752	2.000	.315	3	3	11.7°	.82	24200	RP..T1605M0…
4043041	**BMD200R1604S075L200**	1.370	2.000	.750	1.752	2.000	.315	4	4	9.7°	.83	24200	RP..T1605M0…
4043042	**BMD250R1605S100L200**	1.870	2.500	1.000	2.189	2.000	.315	5	5	11.7°	1.43	21700	RP..T1605M0…
4043053	**BMD300R1605S100L200**	2.370	3.000	1.000	2.750	2.000	.315	5	5	8.8°	2.37	19800	RP..T1605M0…
3997748	**BMD300R1607S100L200**	2.370	3.000	1.000	2.750	2.000	.315	7	7	6.8°	2.38	19800	RP..T1605M0…
4043054	**BMD400R1608S125L200**	3.370	4.000	1.250	2.875	2.000	.315	8	8	4.6°	2.79	16600	RP..T1605M0…
4043055	**BMD500R1609S150L250**	4.370	5.000	1.500	3.811	2.500	.315	9	9	4.2°	5.86	14500	RP..T1605M0…
4043056	**BMD600R1610S150L250**	5.370	6.000	1.500	3.811	2.500	.315	10	10	3.4°	7.86	13100	RP..T1605M0…

Комплектующие

D1 max	винт пластины	фиксирующий винт	винт с головкой с углублением под ключ	винт с головкой с углублением под ключ и канавкой для СОЖ	крепежный винт с каналом для СОЖ в сборе	шестигранный ключ с Т-образной рукояткой	отвертка Torx Plus	дюйм-фунт
2.000	**MS-2071**	**MS-2225**	**S446**	**S446CG**	**—**	**—**	**DT15IP**	35.0
2.500	**MS-2071**	**MS-2225**	**S459**	**S459CG**	**—**	**—**	**DT15IP**	35.0
3.000	**MS-2071**	**MS-2225**	**S459**	**S459CG**	**—**	**—**	**DT15IP**	35.0
4.000	**MS-2071**	**MS-2225**	**—**	**—**	**S2162C**	**THW2M**	**DT15IP**	35.0
5.000	**MS-2071**	**MS-2225**	**—**	**—**	**S2163C**	**THW2M**	**DT15IP**	35.0
6.000	**MS-2071**	**MS-2225**	**—**	**—**	**S2163C**	**THW2M**	**DT15IP**	35.0