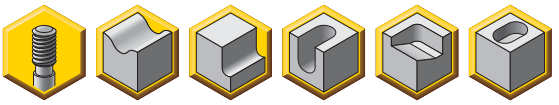
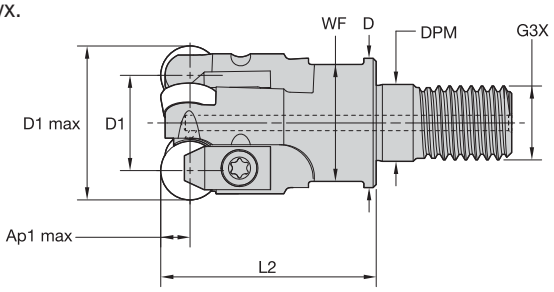
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, нержавеющей и закаленной стали.
- Превосходная производительность, в результате значительного сокращения времени обработки.
- Торцевое фрезерование, обработка карманов и врезание под углом.
- Для охлаждения через корпус инструмента использовать только сжатый воздух.

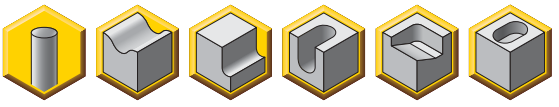


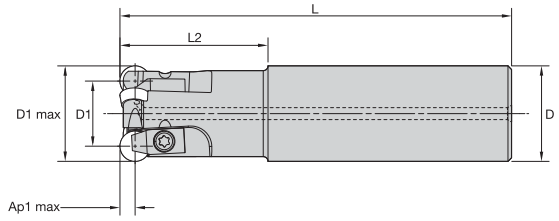




Фрезерные головки с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	G3X	DPM	L2	WF	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
4052781	**KIPR020RP06MF03**	14	20	18	M10	11	30	14	3	3	3	10.0°	0,05	33325	RP_N0602___







Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L2	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
3617418	**KIPR016RP06CF02**	16	10	16	26	75	3,2	2	2	14.0°	0,10	37260	RP_N0602___
3617416	**KIPR020RP06CF03**	20	14	20	31	82	3,2	3	3	10.0°	0,17	33325	RP_N0602___

Комплектующие

D1 max	зажим	зажимной винт	отвертка Torx	Нм
16	**KCI1**	**191.924**	**DT9**	1,9
20	**KCI1**	**191.924**	**DT9**	1,9