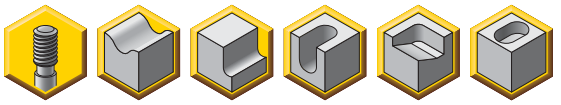
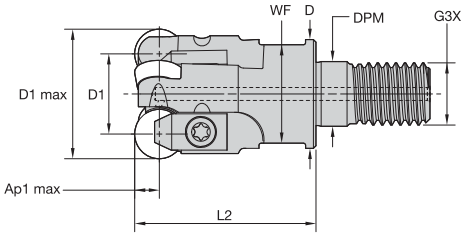
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, нержавеющей и закаленной стали.
- Превосходная производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и наклонных поверхностей.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.

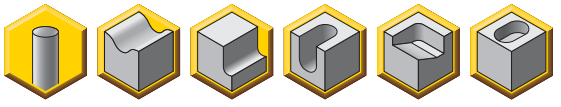


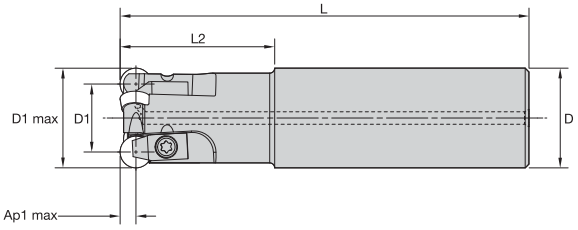




Фрезерные головки с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	G3X	DPM	L2	WF	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
4052782	**KIPR020RP09MF02**	11	20	18	M10	11	30	14	5	2	2	13.0°	0,05	23040	RP_N0903___
4052843	**KIPR025RP09MF03**	16	25	21	M12	13	35	18	5	3	3	8.0°	0,08	20610	RP_N0903___







Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
4052780	**KIPR020RP09CF02**	11	20	20	82	31	4,8	2	2	13.0°	0,16	23040	RP_N0903___
3617415	**KIPR025RP09CF03**	16	25	25	96	39	4,8	3	3	8.0°	0,30	20610	RP_N0903___

Комплектующие

D1 max	зажим	зажимной винт	отвертка Torx	Нм
20	**KCI2**	**191.725**	**DT15**	3,5
25	**KCI2**	**191.725**	**DT15**	3,5