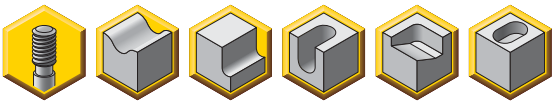
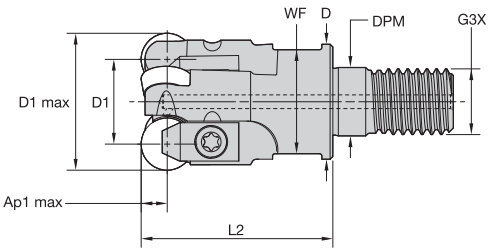
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, нержавеющей и закаленной стали.
- Превосходная производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и наклонных поверхностей.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.
- Усовершенствованное изделие!

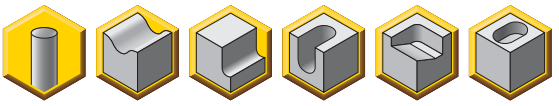


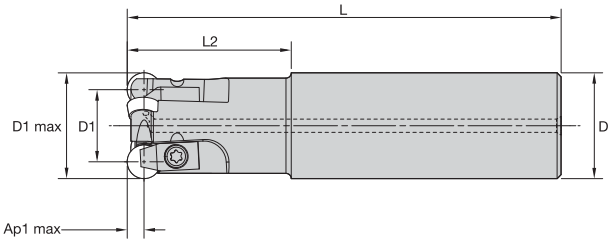




Фрезерные головки с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	G3X	DPM	L2	WF	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
3101753	**KIPR032RP12MF03**	20	32	29	M16	17	45	22	6	3	3	4.2°	0,18	20420	RP_N1204___







Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	L2	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
3101754	**KIPR032RP12CF03**	20	32	32	110	50	6,3	3	3	4.2°	0,56	20420	RP_N1204___
3101755	**KIPR040RP12CF04**	28	40	32	110	49	6,3	4	4	2.8°	0,61	18260	RP_N1204___

Комплектующие

D1 max	зажим	зажимной винт	ключ Torx Plus	Нм
32	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	6,0
40	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	6,0