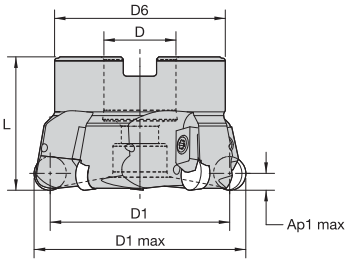
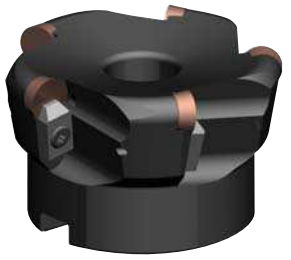
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, нержавеющей и закаленной стали.
- Превосходная производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и наклонных поверхностей.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.
- Усовершенствованный инструмент!





Торцевые фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	кг	max частота вращ.	пластина 1
3101756	**KSSR050RP12CF04**	50	37,4	16	44	50	6,3	4	2.0°	0,41	16340	RP_N1204___
3101757	**KSSR063RP12CF04**	63	50,5	22	50	50	6,3	4	1.4°	0,69	14550	RP_N1204___
3101758	**KSSR080RP12CF05**	80	67,4	27	60	50	6,3	5	1.0°	1,09	12900	RP_N1204___
3101759	**KSSR100RP12CF06**	100	87,3	32	80	50	6,3	6	.8°	1,84	11550	RP_N1204___

Комплектующие

D1 max	зажим	винт пластины	ключ Torx Plus	Нм
50	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	6,0
63	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	6,0
80	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	6,0
100	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	6,0