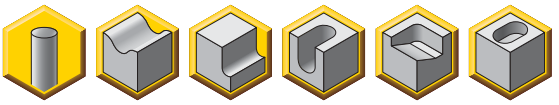
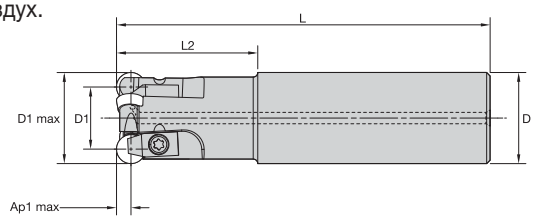
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, нержавеющей и закаленной стали.
- Превосходная производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Торцевое фрезерование, обработка карманов и врезание под углом.
- Для охлаждения через корпус инструмента использовать только сжатый воздух.







Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	L2	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	фунт	max частота вращ.	пластина 1
3759533	**KIPR062RP21229**	.625	.375	.625	1.021	2.950	.125	2	2	12.0°	.21	37400	RP_2150_
3759534	**KIPR075RP21332**	.750	.500	.750	1.192	3.200	.125	3	3	10.0°	.33	34150	RP_2150_

Комплектующие

D1 max	зажим	зажимной винт	отвертка Torx	дюйм-Фунты
.625	**KCI1**	**191.924**	**DT9**	17.00
.750	**KCI1**	**191.924**	**DT9**	17.00