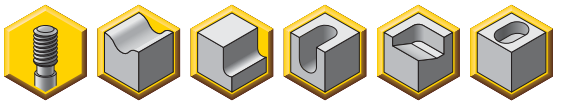
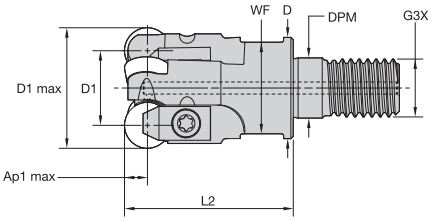
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, нержавеющей и закаленной стали.
- Превосходная производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и наклонных поверхностей.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.

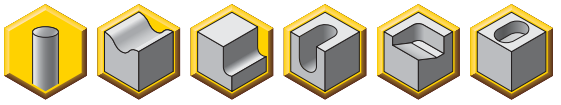


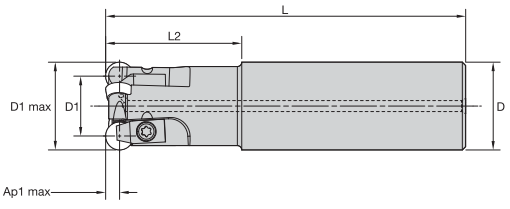




Фрезерные головки с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	G3X	DPM	L2	WF	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	фунт	max частота вращ.	пластина 1
3760369	**KIPR100RP32M1203**	.625	1.000	.827	M12	.492	1.250	.709	.188	3	3	8.0°	.17	20450	RP_32_







Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L2	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	фунт	max частота вращ.	пластина 1
3759535	**KIPR100RP32438**	.625	1.000	1.000	1.556	3.800	.188	3	3	8.0°	.70	20450	RP_32_

Комплектующие

D1 макс	зажим	винт пластины	отвертка Torx	дюйм-Фунты
1.000	**KCI2**	**191.725**	**DT15**	31.00