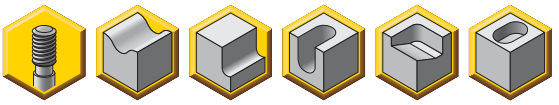
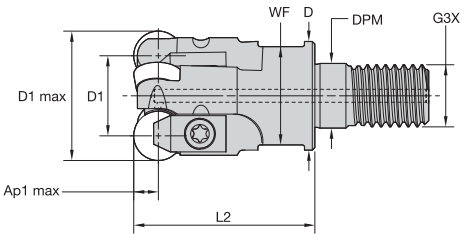
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, нержавеющей и закаленной стали.
- Превосходная производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и наклонных поверхностей.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.
- Усовершенствованный инструмент!

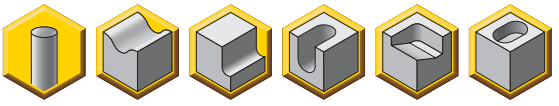


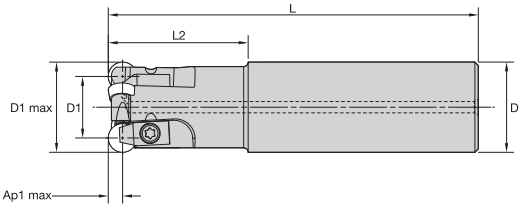




Концевые фрезы с резьбовым креплением

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	G3X	DPM	L2	WF	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	фунт	max частота вращ.	пластина 1
3760370	**KIPR125RP43M1603**	.750	1.250	1.142	M16	.669	1.500	.866	.250	3	3	2.5°	.32	21000	RP_43_







Концевые фрезы с цилиндрическим хвостовиком

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L2	L	Ap1 max	Z	Z U	max угол врезания	фунт	max частота вращ.	пластина 1
1873486	**KIPR125RP43540**	.761	1.250	1.250	1.610	4.000	.249	3	3	4.3°	1.09	21000	RP_43_
1775726	**KIPR125RP43555**	.761	1.250	1.250	3.110	5.500	.249	3	3	4.3°	1.54	21000	RP_43_
1775728	**KIPR150RP43655**	1.009	1.500	1.500	3.500	5.500	.249	3	3	3.0°	2.28	19500	RP_43_

Комплектующие*

D1 max	зажим	винт пластины	ключ Torx Plus	дюйм-Фунты
1.250	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	55.00
1.250	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	55.00
1.500	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	55.00

* О фрезах модификации 2009 года и старше, пожалуйста, см. стр. 423 каталога Milling Catalog 6050, дюймовая система.