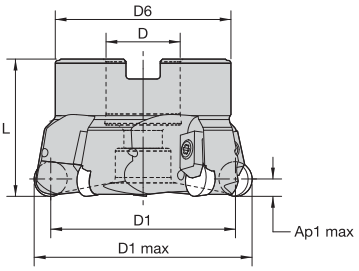
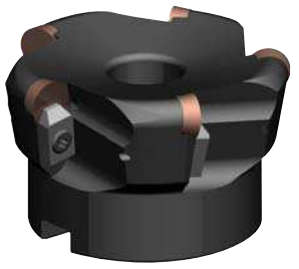
- Для обработки жаропрочных сплавов, дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, нержавеющей и закаленной стали.
- Превосходная производительность в результате значительного сокращения времени обработки.
- Возможность выполнения торцевого фрезерования, обработки карманов и наклонных поверхностей.
- Через каналы охлаждения подается только сжатый воздух.
- Усовершенствованный инструмент!





Торцевые фрезы

номер заказа	номер по каталогу	D1 max	D1	D	D6	L	Ap1 max	Z	max угол врезания	max частота вращ.	пластина 1
1942350	**KSSR200RP430C3**	2.000	1.505	.750	1.750	2.000	.249	3	3.0°	16000	RP_43_
1942586	**KSSR200RP430F3**	2.000	1.505	.750	1.750	2.000	.249	4	3.0°	16000	RP_43_
1942589	**KSSR300RP430C4**	3.000	2.501	1.000	2.190	2.000	.249	5	2.0°	13500	RP_43_
1942607	**KSSR400RP430C5**	4.000	3.501	1.250	2.880	2.000	.249	6	1.5°	11500	RP_43_

Комплектующие*

D1 max	зажим	винт пластины	ключ Torx Plus	винт с головкой с углублением под ключ	дюйм-Фунты
2.000	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	**S446C**	55.00
3.000	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	**S2050**	55.00
4.000	**KCI3M**	**193.409**	**TTP20**	**S467**	55.00

* О фрезах модификации 2009 года и старше, пожалуйста, см. стр. 423 каталога Milling Catalog 6050, дюймовая система.