

Скорость резания — Vc			Диаметр инструмента																										
фут/мин	Начальное значение	м/мин	0	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	дюйм	0,118	0,157	0,236	0,315	0,394	0,472	0,551	0,630						
0	0	0	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	350	мм	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0						
N1 Деформируемые алюминиевые сплавы															Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <520 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 60–90														
															Поддача в зависимости от диаметра														
656	фут/мин								394			984									дюйм/об	0,005 - 0,007	0,005 - 0,007	0,006 - 0,009	0,007 - 0,011	0,010 - 0,014	0,012 - 0,016	0,014 - 0,018	0,016 - 0,020
200	м/мин								120			300									мм/об	0,12 - 0,17	0,13 - 0,18	0,15 - 0,24	0,19 - 0,29	0,26 - 0,35	0,31 - 0,40	0,35 - 0,45	0,41 - 0,51
N2 Литые алюминиевое															Содержание: Si<12,2% Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <350 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 70–100														
															Поддача в зависимости от диаметра														
558	фут/мин								394			984									дюйм/об	0,005 - 0,007	0,006 - 0,007	0,006 - 0,010	0,008 - 0,012	0,011 - 0,015	0,013 - 0,017	0,015 - 0,019	0,017 - 0,021
170	м/мин								120			300									мм/об	0,13 - 0,18	0,14 - 0,19	0,16 - 0,25	0,20 - 0,30	0,28 - 0,37	0,33 - 0,42	0,38 - 0,48	0,44 - 0,54
N3 Литые алюминиевое															Содержание: Si>12,2% Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–320 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 60–120														
															Поддача в зависимости от диаметра														
492	фут/мин								328			984									дюйм/об	0,005 - 0,007	0,006 - 0,007	0,006 - 0,010	0,008 - 0,012	0,011 - 0,015	0,013 - 0,017	0,015 - 0,019	0,017 - 0,021
150	м/мин								100			300									мм/об	0,13 - 0,18	0,14 - 0,19	0,16 - 0,25	0,20 - 0,30	0,28 - 0,37	0,33 - 0,42	0,38 - 0,48	0,44 - 0,54
N5 Медь и медные сплавы															Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–650 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 60–200														
															Поддача в зависимости от диаметра														
656	фут/мин								262			984									дюйм/об	0,001 - 0,002	0,001 - 0,002	0,001 - 0,002	0,002 - 0,003	0,002 - 0,003	0,002 - 0,003	0,002 - 0,003	0,002 - 0,003
200	м/мин								80			300									мм/об	0,03 - 0,05	0,03 - 0,06	0,03 - 0,06	0,04 - 0,06	0,05 - 0,07	0,05 - 0,08	0,05 - 0,08	0,06 - 0,09

\* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм