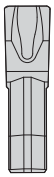
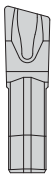
Тип стружколома и подача — мм/об (дюйм/об)

Тип пластины	Сталь	Нержавеющая сталь	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы
	N-CL 0,05–0,15 (0,002–0,006)	N-CL 0,05–0,12 (0,002–0,005)	N-CL 0,05–0,18 (0,002–0,007)	N-CL 0,04–0,10 (0,002–0,004)
	R/L-CL 0,04–0,08 (0,002–0,003)	R/L-CL 0,04–0,08 (0,002–0,003)	R/L-CL 0,04–0,10 (0,002–0,004)	R/L-CL 0,04–0,08 (0,002–0,003)

Рекомендации по выбору марки сплава и скорости резания — м/мин (фут/мин)

		Обрабатываемый материал			
	Условия обработки	**Сталь**	**Нержавеющая сталь**	**Цветные металлы**	**Жаропрочные сплавы**
BEYOND™	высокая производительность, хорошие условия обработки, повышенные скорости резания				KCU25 30–100 (100–325)
	первый выбор для нормальных условий обработки, операции общего назначения	KCU25 80–170 (265–560)	KCU25 80–150 (265–500)	KCU25 150–300 (500–980)	KCU25 25–75 (80–250)
	неблагоприятные условия обработки, прерывистое резание, низкие скорости резания	KCU25 60–100 (200–325)	KCU25 40–80 (135–265)		