

KU10

- Сплав без покрытия для чистовой обработки.
- Используйте для обработки всех групп материалов, особенно цветных металлов.
- Увеличение скорости резания на 10–15%. Увеличение подачи и глубины резания на 10–20%.

KCU10

- Сплав с PVD покрытием обладает великолепной износостойкостью. Чистовая и получистовая обработка.
- Используйте для обработки всех групп материалов, особенно нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.
- Увеличение скорости резания на 20–30%. Увеличение подачи на 10–15%.

KCU25

- Сплав с PVD покрытием обеспечивает высокую прочность кромок и великолепную износостойкость. Получистовая и черновая обработка.

ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ

- Рекомендуется для обработки всех групп материалов.
- Увеличение скорости резания, подачи и глубины резания на 10–20%.

KCP10

- Высокая прочность кромки и возможность высокоскоростной обработки.
- Рекомендуется для обработки стали и чугуна в отсутствии прерывистого резания.
- Увеличение скорости резания на 20–30%. Увеличение подачи и глубины резания на 10–20%.

KCP25

- Превосходная прочность кромки в сочетании с покрытием, нанесенным CVD методом, обеспечивают высокую стойкость инструмента.
- Высокая прочность кромки обеспечивает возможность обработки высоколегированной стали.
- Увеличение скорости резания до 20%. Увеличение подачи на 20–30%.