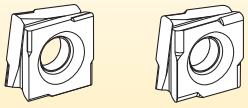
Выбор геометрии режущей пластины

Пластины с 8-ю режущими кромками

Черновая обработка
Прерывистое резание и/или толстая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -RP ИЛИ -RN

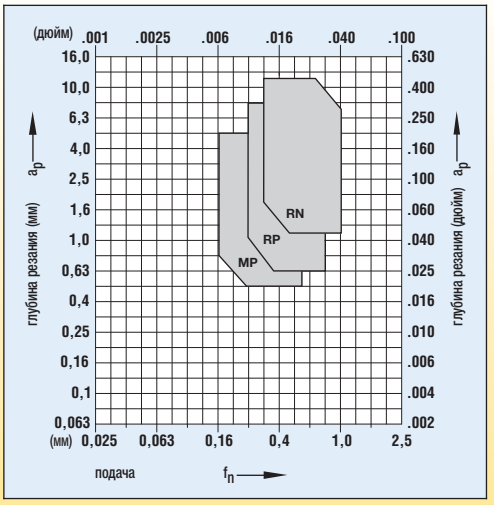


-RP **-RN**

Получистовая токарная обработка
Легкое прерывистое резание и/или тонкая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -MP

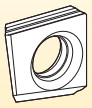


-MP



Пластины с 2-мя и 4-мя режущими кромками

Черновая обработка
Прерывистое резание и/или толстая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -RN



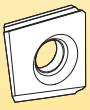
-RN

Получистовая токарная обработка
Легкое прерывистое резание и/или тонкая окалина
ПРИМЕНЕНИЕ: -MN

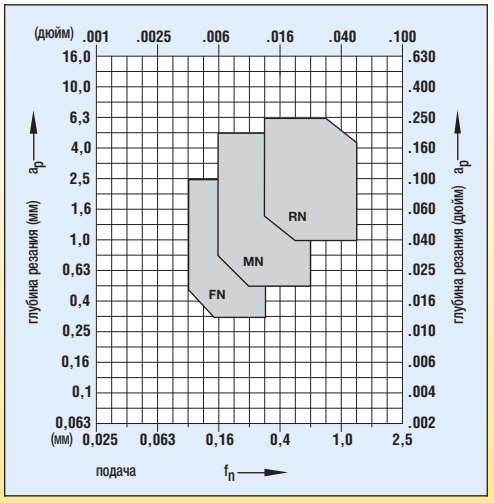


-MN

Чистовая обработка
Не допускается прерывистое резание и наличие окалины
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -FN

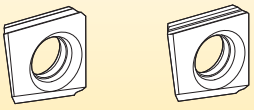


-FN



Пластины с 2-мя режущими кромками и большим положительным передним углом

Получистовая токарная обработка
Легкое прерывистое резание и/или тонкая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -HP ИЛИ -MS



-HP **-MS**

