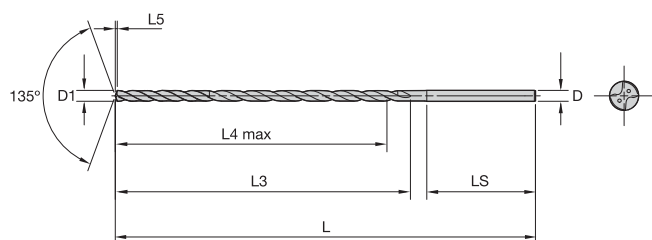


Цельные твердосплавные сверла

Сверла HPS для глубоких отверстий с внутренним подводом СОЖ • 25 х D



■ B273Z-HPS • 25 х D

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H	
S	
N	●
K	
M	
P	

мм D1	дюйм D1	дробное значение D1	буквенное обозначение D1 размер	номер заказа	номер по каталогу	пилотное сверло	D	L	L3	L4 max	L5	LS	KN25
2,383	.0938	3/32	—	4028901	B273Z02383KMS	B976Z02383	3	116	74	67	0,4	30	●
2,400	.0945	—	—	4028902	B273Z02400KMS	B976Z02400	3	116	75	68	0,4	30	●
2,439	.0960	—	41	4028903	B273Z02439KMS	B976Z02439	3	116	75	68	0,5	30	●
2,489	.0980	—	40	4028904	B273Z02489KMS	B976Z02489	3	116	76	69	0,5	30	●
2,500	.0984	—	—	4028905	B273Z02500KMS	B976Z02500	3	116	76	69	0,5	30	●
2,578	.1015	—	38	4028906	B273Z02578KMS	B976Z02578	3	116	77	70	0,5	30	●
2,600	.1024	—	—	4028907	B273Z02600KMS	B976Z02600	3	116	77	70	0,5	30	●
2,642	.1040	—	37	4028908	B273Z02642KMS	B976Z02642	3	116	78	71	0,5	30	●
2,705	.1065	—	36	4028909	B273Z02705KMS	B976Z02705	3	116	79	72	0,5	30	●
2,779	.1094	7/64	—	4028910	B273Z02779KMS	B976Z02779	3	116	80	73	0,5	30	●
2,800	.1102	—	—	4028911	B273Z02800KMS	B976Z02800	3	116	80	73	0,5	30	●
2,820	.1110	—	34	4028912	B273Z02820KMS	B976Z02820	3	116	80	73	0,5	30	●
2,870	.1130	—	33	4028913	B273Z02870KMS	B976Z02870	3	116	81	74	0,5	30	●
2,900	.1142	—	—	4028914	B273Z02900KMS	B976Z02900	3	116	81	74	0,5	30	●
2,947	.1160	—	32	4028915	B273Z02947KMS	B976Z02947	3	116	82	75	0,5	30	●
3,000	.1181	—	—	3867833	B273Z03000HPS	B976A03000	3	116	82	75	0,6	30	●
3,175	.1250	1/8	—	3867834	B273Z03175HPS	B976A03175	4	145	99	90	0,6	32	●
3,500	.1378	—	—	3867835	B273Z03500HPS	B976A03500	4	145	103	94	0,7	32	●
4,000	.1575	—	—	3867836	B273Z04000HPS	B976A04000	4	145	110	100	0,7	32	●
4,500	.1772	—	—	3867837	B273Z04500HPS	B976A04500	5	174	130	119	0,8	34	●
5,000	.1969	—	—	3867838	B273Z05000HPS	B976A05000	5	174	137	125	0,9	34	●
5,500	.2165	—	—	3867839	B273Z05500HPS	B976A05500	6	203	157	144	1,0	36	●
6,000	.2362	—	—	3867840	B273Z06000HPS	B976A06000	6	203	164	150	1,1	36	●
6,350	.2500	1/4	E	3867841	B273Z06350HPS	B976A06350	7	232	182	167	1,2	38	●

Точность изготовления

(продолжение)

МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

ДЮЙМОВАЯ СИСТЕМА

D1	Допуск h8	D	Допуск h6	D1	Допуск h8	D	Допуск h6
>от 1 до 3	0,000/-0,014	>от 1 до 3	0,000/-0,006	>от 0,0394 до 0,1181	0,0000/-0,0006	>от 0,0394 до 0,1181	0,0000/-0,0002
>от 3 до 6	0,000/-0,018	>от 3 до 6	0,000/-0,008	>от 0,1181 до 0,2362	0,0000/-0,0007	>от 0,1181 до 0,2362	0,0000/-0,0003
>от 6 до 10	0,000/-0,022	>от 6 до 10	0,000/-0,009	>от 0,2362 до 0,3937	0,0000/-0,0009	>от 0,2362 до 0,3937	0,0000/-0,0004
>от 10 до 16	0,000/-0,027	>от 10 до 16	0,000/-0,011	>от 0,3937 до 0,6299	0,0000/-0,0011	>от 0,3937 до 0,6299	0,0000/-0,0004