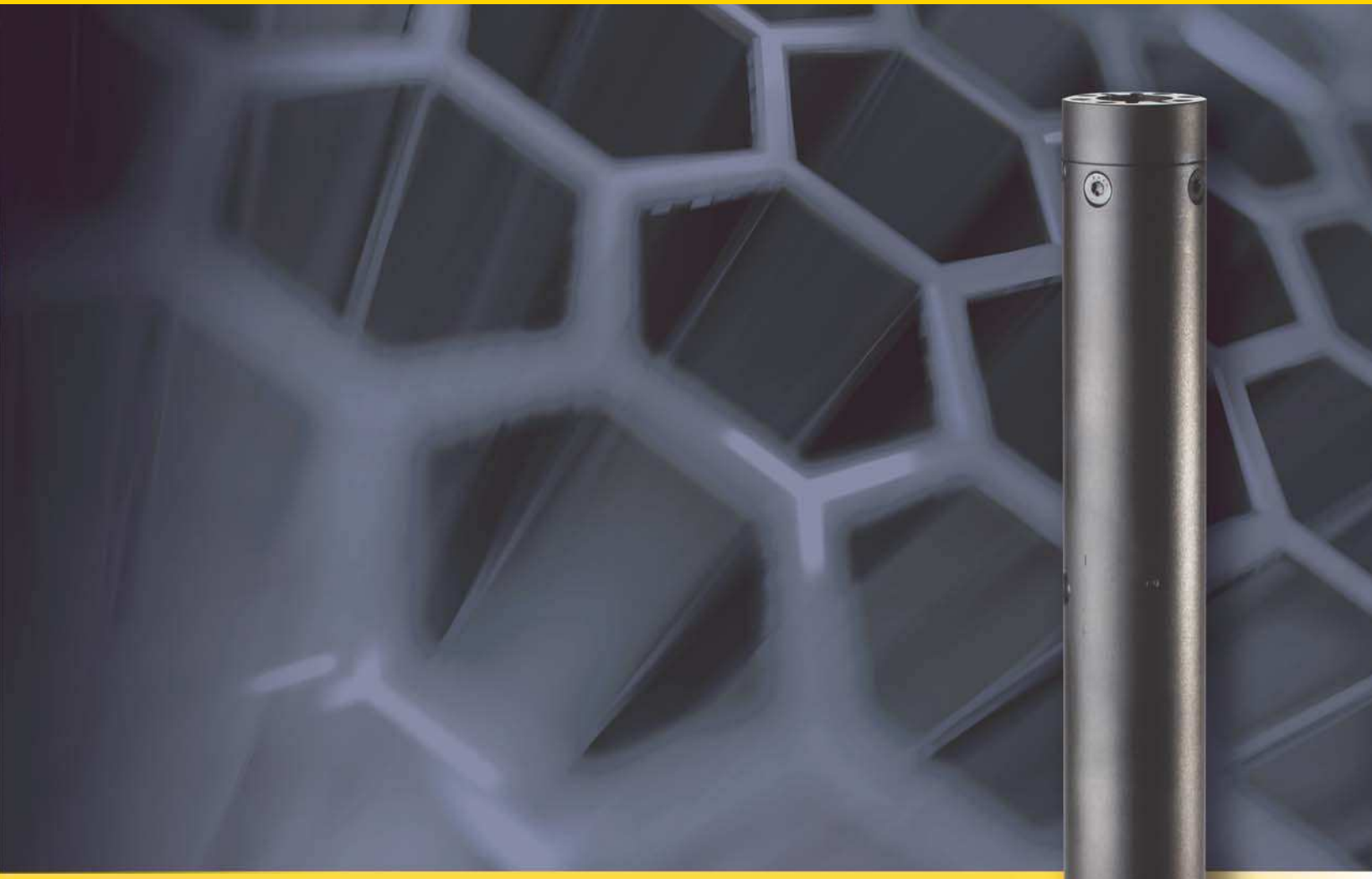

Увеличение производительности

- Обратите внимание, что настраиваемые расточные оправки могут работать на обратном ходу (180°), что позволяет использовать их одновременно для растачивания и наружной токарной обработки.
- При закреплении настраиваемых расточных оправок важно минимизировать вылет инструмента.
- Увеличению жесткости закрепления оправки также способствует сокращение переходных элементов в инструментальной наладке. Необходимо избегать использования лишних адаптеров или удлинителей, так как они снижают жесткость системы и рабочие характеристики настраиваемой расточной оправки.