



## Сверла с плоским торцом (FB) и с внутренним подводом СОЖ

### Основная область применения

Высокопроизводительные цельные твердосплавные сверла серии B707\_FB позволяют выполнить две операции одним сверлом:

- 1) Устраняется необходимость в концевой фрезе при обработке глухих отверстий с плоским дном или врезании в наклонную или криволинейную поверхность.
- 2) После полного засверливания, сверло работает в обычном для цельного твердосплавного сверла режиме.

Сверла серии B707\_FBS, изготовленные из нового сплава KN15 без покрытия, обеспечивают аналогичные преимущества для обработки деталей из цветных металлов, таких как алюминий, медь и латунь. Сверла серии B707\_FBL предназначены для обработки деталей из нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.

## Особенности и преимущества

### Уникальная геометрия вершины сверла FB

- Две эффективные центральные режущие кромки позволяют работать на высоких подачах.
- Формирование глухого отверстия, имеющего правильную геометрию.

### Прямолинейная режущая кромка

- Гарантирует получение отверстия с абсолютно плоским дном.
- Коррекция переднего угла улучшает стружкоотвод.

### Четырехленточная геометрия

- Улучшает прямолинейность и круглость отверстия.
- Обеспечивает хорошую соосность даже при сверлении пересекающихся отверстий.

### Сплав KC7315™ для сверл серии B707\_FBL

- Позволяет вести обработку на высоких подачах и обеспечивает превосходную стойкость инструмента.

### Сплав KN15™ для сверл серии B707\_FBS

- Данный сплав без покрытия помогает предотвратить образование нароста на кромке и снижает риск появления трещин.
- Хорошо отполированная поверхность сплава KN15 обеспечивает превосходный стружкоотвод даже при низком давлении СОЖ или при минимальном использовании СОЖ.