

Скорость резания — Vc		Диаметр инструмента											
		дюйм	0,118	0,157	0,236	0,315	0,394	0,472	0,630	0,787			
Начальное значение	фут/мин	0	45	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061
	м/мин	0	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350
N1 Деформируемые алюминиевые сплавы													
Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <520													
Подача в зависимости от диаметра													
853	фут/мин												
260	м/мин												
N2 Литые алюминиевые													
Содержание: Si<12,2%													
Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <350													
Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 70–100													
Подача в зависимости от диаметра													
820	фут/мин												
250	м/мин												
N3 Литые алюминиевые													
Содержание: Si>12,2%													
Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–320													
Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 60–120													
Подача в зависимости от диаметра													
656	фут/мин												
200	м/мин												
N5 Медь и медные сплавы													
Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–650													
Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 60–200													
Подача в зависимости от диаметра													
492	фут/мин												
150	м/мин												

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм