

KSEM PLUS™				Скорость резания — Vc										Подача в зависимости от диаметра													
Условия обработки**	Тип пластины***	Геометрия	Марка сплава	Начальное значение	Скорость резания — Vc										Подача в зависимости от диаметра												
					м/мин	фут/мин	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	Пластина	KSEM 14....17 DFR 04...		KSEM 15....18 DFT 05...		KSEM 13...22 DFT 06...		KSEM 18..28 DFT 07...		KSEM 20...34 DFT 09...	
																дюйм		мм		дюйм		мм		дюйм		мм	
P2 Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка				Содержание: C<0,25%										Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): <220													
S	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	623	фут/мин	295										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				190	м/мин	90										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	427	фут/мин	233										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				130	м/мин	71										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
N	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	262	фут/мин	164										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,006 - 0,013		
				80	м/мин	50										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,144 - 0,280		0,144 - 0,320		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	427	фут/мин	233										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				130	м/мин	71										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
U	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	262	фут/мин	164										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,006 - 0,013		
				80	м/мин	50										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,144 - 0,280		0,144 - 0,320		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	427	фут/мин	233										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				130	м/мин	71										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
S	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	591	фут/мин	295										дюйм/об	0,006 - 0,010		0,006 - 0,010		0,007 - 0,012		0,008 - 0,014		0,010 - 0,016		
				180	м/мин	90										мм	0,150 - 0,250		0,150 - 0,250		0,180 - 0,300		0,200 - 0,350		0,250 - 0,400		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	394	фут/мин	230										дюйм/об	0,006 - 0,010		0,006 - 0,010		0,007 - 0,014		0,008 - 0,016		0,010 - 0,020		
				120	м/мин	70										мм	0,150 - 0,250		0,150 - 0,250		0,180 - 0,350		0,200 - 0,400		0,250 - 0,500		
N	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	230	фут/мин	164										дюйм/об	0,006 - 0,010		0,006 - 0,010		0,007 - 0,012		0,008 - 0,014		0,010 - 0,016		
				70	м/мин	50										мм	0,150 - 0,250		0,150 - 0,250		0,180 - 0,300		0,200 - 0,350		0,250 - 0,400		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	394	фут/мин	230										дюйм/об	0,006 - 0,010		0,006 - 0,010		0,007 - 0,014		0,008 - 0,016		0,010 - 0,020		
				120	м/мин	70										мм	0,150 - 0,250		0,150 - 0,250		0,180 - 0,350		0,200 - 0,400		0,250 - 0,500		
U	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	230	фут/мин	164										дюйм/об	0,006 - 0,010		0,006 - 0,010		0,007 - 0,012		0,008 - 0,014		0,010 - 0,016		
				70	м/мин	50										мм	0,150 - 0,250		0,150 - 0,250		0,180 - 0,300		0,200 - 0,350		0,250 - 0,400		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	394	фут/мин	230										дюйм/об	0,006 - 0,010		0,006 - 0,010		0,007 - 0,014		0,008 - 0,016		0,010 - 0,020		
				120	м/мин	70										мм	0,150 - 0,250		0,150 - 0,250		0,180 - 0,350		0,200 - 0,400		0,250 - 0,500		
S	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	459	фут/мин	295										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				140	м/мин	90										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	361	фут/мин	230										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				110	м/мин	70										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
N	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	262	фут/мин	164										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				80	м/мин	50										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	361	фут/мин	230										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				110	м/мин	70										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
U	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	262	фут/мин	164										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				80	м/мин	50										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		
I	KSEMP-HPG	KC7315	KC7315	361	фут/мин	230										дюйм/об	0,005 - 0,008		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009		0,006 - 0,011		0,008 - 0,013		
				110	м/мин	70										мм	0,120 - 0,200		0,120 - 0,200		0,144 - 0,240		0,160 - 0,280		0,200 - 0,320		

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

** S = стабильные условия
N = нормальные условия
U = тяжелые условия

*** I = центральная
O = периферийная