

KSEM PLUS				Скорость резания — Vc											Подача в зависимости от диаметра											
Условия обработки**	Тип пластины***	Геометрия	Марка сплава	Начальное значение												диам.,	KSEM 14....17 DFR 04...		KSEM 15....18 DFT 05...		KSEM 13...22 DFT 06...		KSEM 18..28 DFT 07...		KSEM 20...34 DFT 09...	
					м/мин	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061		Пластина	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
					30	50	80	100	120	150	200	250	300	350		1,102- 1,249	28,00- 31,74	1,250- 1,416	31,75- 35,99	1,417- 1,771	36,00- 44,99	1,772- 2,204	45,00- 55,99	2,205- 2,756	56,00- 70,00	
M1 Аустенитная нержавеющая сталь				Содержание: C=0,05–0,15%											Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 130–200											
S	O	DFR-MD DFT-MD	KC7315	361	фут/мин							197	443	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEM-HPG	KC7315	110	м/мин							60		135	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	
N	O	DFR-MD DFT-MD	KC7315	230	фут/мин							131	295	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEM-HPG	KC7315	70	м/мин							40		90	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	
U	O	DFR-MD DFT-MD	KC7315	164	фут/мин							98	213	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEM-HPG	KC7315	50	м/мин							30		65	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	
M2 Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь и литая нержавеющая сталь				Содержание: C=0,05–0,15%											Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 500–700 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 150–230											
S	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	328	фут/мин							197	443	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEMP-HPG	KC7315	100	м/мин							60		135	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	
N	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	197	фут/мин							131	295	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEMP-HPG	KC7315	60	м/мин							40		90	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	
U	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	164	фут/мин							98	213	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEMP-HPG	KC7315	50	м/мин							30		65	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	
M3 Дуплексная сталь				Содержание: C=0,05–0,2%											Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <900 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 135–275											
S	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	295	фут/мин							164	443	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEMP-HPG	KC7315	90	м/мин							50		135	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	
N	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	197	фут/мин							131	295	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEMP-HPG	KC7315	60	м/мин							40		90	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	
U	O	DFR-GD DFT-HP	KC7315	131	фут/мин							82	213	дюйм/об	0,004 - 0,006		0,004 - 0,006		0,004 - 0,007		0,005 - 0,008		0,006 - 0,009			
		I	KSEMP-HPG	KC7315	40	м/мин							25		65	мм	0,090 - 0,150		0,090 - 0,150		0,108 - 0,180		0,120 - 0,210		0,150 - 0,240	

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

** S = стабильные условия
N = нормальные условия
U = тяжелые условия

*** I = центральная
O = периферийная