

KSEM PLUS				Скорость резания — Vc										Подача в зависимости от диаметра																					
Условия обработки**	Тип пластины***	Геометрия	Марка сплава	Начальное значение												KSEM 14....17 DFR 04...		KSEM 15....18 DFT 05...		KSEM 13...22 DFT 06...		KSEM 18..28 DFT 07...		KSEM 20...34 DFT 09...											
				М/мин	ФУТ/МИН	91	152	242	303	364	455	606	758	909	1061	д/мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм											
				30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	1,102- 1,249	28,00- 31,74										1,250- 1,416	31,75- 35,99	1,417- 1,771	36,00- 44,99	1,772- 2,204	45,00- 55,99	2,205- 2,756	56,00- 70,00			
K1 Чугун и низкопрочный чугун с шаровидным графитом																										Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 150–400 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 120–290									
S	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	558	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	170	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									
N	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	394	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	120	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									
U	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	230	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	70	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									
K2 Низко- и среднепрочный гальванизированный чугун, чугун с шаровидным графитом																										Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 400–600 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 130–260									
S	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	525	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	160	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									
N	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	361	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	110	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									
U	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	230	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	70	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									
K3 Высокопрочный ковкий и отпущенный ковкий чугун																										Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–900 Твердость HB (Бриннель) или HRC (Роквелл): 180–350									
S	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	492	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	150	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									
N	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	328	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	100	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									
U	O	DFR-LD DFT-HP	KC7215 KC7315	197	ФУТ/ МИН											д/мм	0,007 - 0,012		0,007 - 0,012		0,009 - 0,014		0,009 - 0,017		0,012 - 0,019										
		I	KSEM-HPC	KC7410	60	М/МИН											мм	0,180 - 0,300		0,180 - 0,300		0,216 - 0,360		0,240 - 0,420		0,300 - 0,480									