

| KSEM PLUS | | | | Скорость резания — Vc | | | | | | | | | | | Подача в зависимости от диаметра | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|------------------|--------------|-----------------------|---|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------|----------------------------------|--|----------|----------------------------|-------------|----------------------------|-------------|---------------------------|-------------|--------------------------|-------------|--|----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Условия обработки** | Тип пластины*** | Геометрия | Марка сплава | Начальное значение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | м/мин | фут/мин | 91 | 152 | 242 | 303 | 364 | 455 | 606 | 758 | 909 | 1061 | Пластина | KSEM 14....17 DFT 04... | | KSEM 15....18 DFT 05... | | KSEM 13...22 DFT 06... | | KSEM 18..28 DFT 07... | | KSEM 20...34 DFT 09... | | | | | | | | | |
| | | | | | 30 | 50 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | диам. | дюйм | мм | дюйм | мм | дюйм | мм | дюйм | мм | дюйм | мм | дюйм | мм | | | | | | | | |
| | | | | | 1,102-1,249 | 28,00-31,74 | | | | | | | | | | | | 1,250-1,416 | 31,75-35,99 | 1,417-1,771 | 36,00-44,99 | 1,772-2,204 | 45,00-55,99 | 2,205-2,756 | 56,00-70,00 | | | | | | | | | | |
| N1 Деформируемые алюминиевые сплавы | | | | | Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <520 | | | | | | | | | | | Твердость (НВ) или по шкале С (Роквелла): 60–90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 787 | фут/мин | | | | | | 492 | | | 1181 | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 240 | м/мин | | | | | | 150 | | | 360 | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | |
| N | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 525 | фут/мин | | | | 328 | | | | 787 | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 160 | м/мин | | | | 100 | | | | 240 | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | | |
| U | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 328 | фут/мин | | 197 | | | | 525 | | | | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 100 | м/мин | | 60 | | | | 160 | | | | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | |
| N2 Литые алюминиевые | | | | | Содержание: Si<12,2% | | | | | | | | | | | Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <350 | | | | | | | | | | Твердость (НВ) или по шкале С (Роквелла): 70–100 | | | | | | | | | |
| S | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 722 | фут/мин | | | | | | 492 | | | 1181 | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 220 | м/мин | | | | | | 150 | | | 360 | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | |
| N | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 492 | фут/мин | | | | 328 | | | | 787 | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 150 | м/мин | | | | 100 | | | | 240 | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | | |
| U | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 328 | фут/мин | | 197 | | | | 525 | | | | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 100 | м/мин | | 60 | | | | 160 | | | | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | |
| N3 Литые алюминиевые | | | | | Содержание: Si>12,2% | | | | | | | | | | | Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–320 | | | | | | | | | | Твердость (НВ) или по шкале С (Роквелла): 60–120 | | | | | | | | | |
| S | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 656 | фут/мин | | | | | | 492 | | | 1181 | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 200 | м/мин | | | | | | 150 | | | 360 | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | |
| N | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 459 | фут/мин | | | | 328 | | | | 787 | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 140 | м/мин | | | | 100 | | | | 240 | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | | |
| U | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 295 | фут/мин | | 197 | | | | 525 | | | | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 90 | м/мин | | 60 | | | | 160 | | | | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | |
| N5 Медь и медные сплавы | | | | | Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–650 | | | | | | | | | | | Твердость (НВ) или по шкале С (Роквелла): 60–200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 722 | фут/мин | | | | 361 | | | | 853 | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 220 | м/мин | | | | 110 | | | | 260 | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | | |
| N | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 459 | фут/мин | | | 230 | | | | 558 | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 140 | м/мин | | | 70 | | | | 170 | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | | | |
| U | O | DFR-GD DFT-HP | KC7315 | 295 | фут/мин | | 148 | | | | 361 | | | | дюйм/об | 0,005 | 0,008 | 0,005 | 0,008 | 0,006 | 0,011 | 0,006 | 0,013 | 0,008 | 0,016 | | | | | | | | | | |
| | | KSEMP-HPG | KC7315 | 90 | м/мин | | 45 | | | | 110 | | | | мм | 0,120 | 0,200 | 0,120 | 0,200 | 0,144 | 0,280 | 0,160 | 0,320 | 0,200 | 0,400 | | | | | | | | | | |

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

** S = стабильные условия
N = нормальные условия
U = тяжелые условия

*** I = центральная
O = периферийная