

НОВИНКА

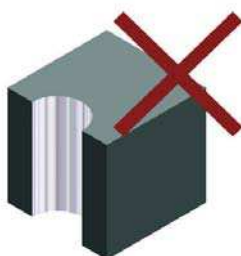
■ Пластины DFR

● лучший выбор
○ альтернативный выбор

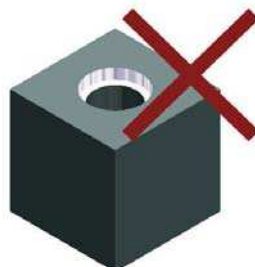
H				
S	○	○	○	●
N	○	○	●	○
K	○	○	●	○
M	○	○	○	○
P	○	○	○	○

номер по каталогу	L1		W		D1		S		Rε		KC7140	KC7225	KC7315
	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм			
DFR040304D28GD	10,76	.4236	7,26	.2860	2,85	.1122	3,79	.1492	0,40	.0156			●
DFR040304D28LD	10,76	.4236	7,26	.2860	2,85	.1122	3,78	.1490	0,40	.0156		●	
DFR040304D28MD	10,76	.4236	7,26	.2860	2,85	.1122	3,79	.1490	0,40	.0156	●		

Рекомендации по применению сверл KSEM PLUS™



Обработка неполных отверстий

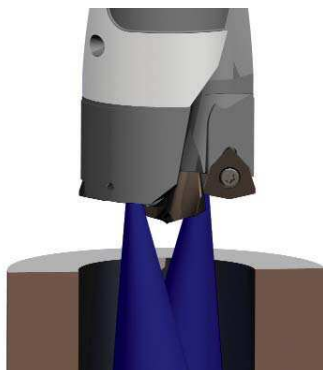


Обработка предварительно сформированных отверстий



Обработка отверстий со смещением оси

Рекомендации по применению СОЖ



Для обеспечения оптимального стружкоотвода и высокой стойкости сверла рекомендуется проводить обработку с внутренним подводом СОЖ.

(продолжение)